

**ウェルチ・アレン 血圧計  
デュラショック DS66用 部品番号 (5086-04)  
送気球 (DS66用) の交換手順**

◆ 事前にご準備頂くもの ◆



左から

- ・ペンチ
- ・滑り防止のゴム  
(ゴム手袋か瓶の蓋オープナーでも可)
- ・マイナスドライバー

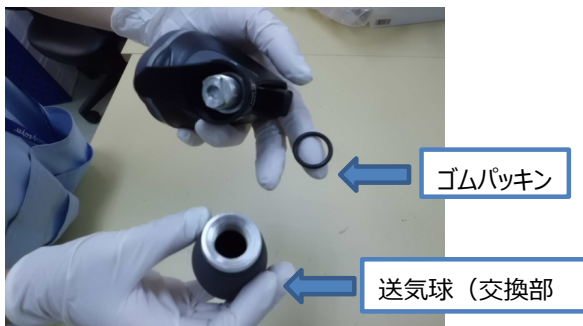
① 送気球の根本を半時計方向に送気球が本体から外れるまでひねります。



② 送気球がはずれたところです。



③ 金具との接触面にかませているゴムパッキンをなくさないようにしてください



④ 新しい送気球 (5086-04) を本体装着部に挿入し、止まるまで強い力で時計方向にひねります。



⑤ 送気してエア漏れがない事を確認します。

**注意**

本体から送気球を外した時、稀に本体装着部のネジきり付空気弁金具が送気球側に残ったまま外れる場合があります (写真 a)

その場合の対処方法をご説明します。  
(送気球から空気弁金具を取り外し、上記交換手順2.の状態にする方法です)

NG

正常



(写真a)

送気球5086-04

①ネジきり付空気弁金具がついた送気球側の金属部分に滑り止めゴムを巻きつけます。



②金具部分にマイナスドライバーを差し込み送気球と金具をはずように半時計方向にひねります。



③金具がこのように取れます。



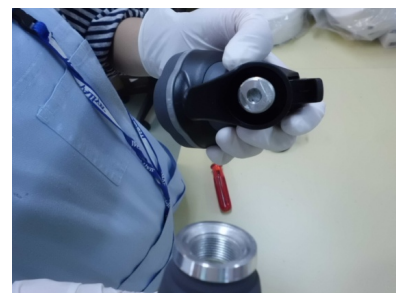
④この金具を本体側に取り付けます。



⑤突起のある側を手前に向けて取り付けます。



⑥新しい送気球を、交換手順 4. に従い、本体装着部に挿入し止まるまで強い力で時計方向にひねります。



⑦完成です。  
送気してエア-漏れがない事を確認します。



※送気球交換方法についてのご質問、送気球交換のご用命は  
お手数ではございますが、弊社修理サービスセンターまでご連絡下さい。

〒252-5212 神奈川県相模原市中央区田名字赤坂3700-1 GLP ALFALINK相模原1 5F-B  
(株式会社サンリツ アルファリンク相模原倉庫内)  
ウェルチ・アレン・ジャパン株式会社  
修理サービスセンター  
TEL:03-4520-1700 (修理2番)  
FAX:042-703-9317

ウェルチ・アレン・ジャパン株式会社  
〒105-0001 東京都港区虎ノ門五丁目1番5号メトロシティ神谷町5階  
TEL : 03-4520-1700 FAX : 03-3436-0290

5086-04 Ver.4