

超臨界不活性ガス定量供給装置

不活性ガスに最適な
精密定量供給装置
押出成形にも 射出成形にも



PLASTECO

株式会社プラステコ

Renewal

新モデル 登場!!

- 従来モデルよりも小型、軽量化
- 12インチ大画面タッチパネル搭載
ー画面遷移削減による作業の時短
ー同時に多くの情報表示が可能
- 各種成形機とのデータ連動により
ガス供給量の精密制御が可能



二酸化炭素定量供給装置



窒素定量供給装置

超臨界発泡成形に不可欠な 精密かつ安定した高圧ガス供給技術

CO₂ や N₂ での発泡成形は微小な供給量の変化により気泡径や発泡の状態が激しく変化します。
また、圧力制御による従来方式のポンプでは、成形機の高圧注入部の圧力変化によって供給量が変動していました。

プラステコの超臨界不活性ガス定量供給装置は、供給質量を一定に制御し、供給先の圧力に供給圧が自動追従することで、常に精密な供給量制御を可能とし、均一で微細な発泡成形を実現しています。

さらに、押出成形機や射出成形機とのデータ連動(オプション)によってガス添加量を精密に制御することで、発泡倍率の安定化や成形品の軽量化も可能になります。

小型成形機の小流量から、大型成形機用の大流量まで、さらにRIM成形や発泡以外の用途にも幅広く対応可能です。
流量制御や高圧対応、その他のオプションにも対応可能ですので多様な用途にご活用いただけます。

画面操作

12インチカラー液晶縦型タッチパネルでわかりやすい大画面操作。



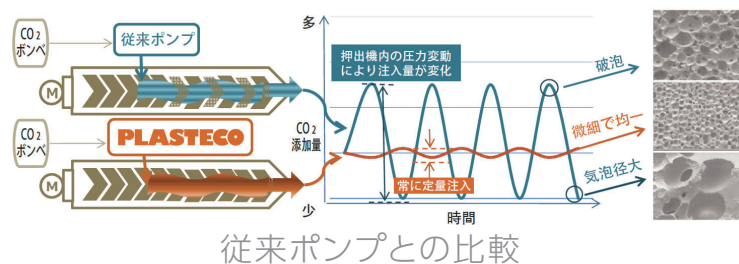
各計器モニタ、供給量のトレンドグラフ表示、アラーム履歴表示等。

CO₂やN₂は樹脂への溶解度が小さく、

少しの供給量の変動でも発泡に大きな影響を与えます。

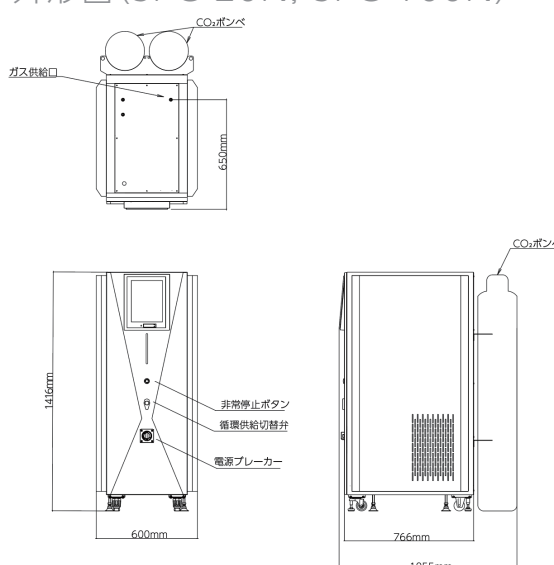
従来の圧力制御方式のポンプでは、成形機内の圧力変動が供給量を変動させる要因となります。

プラステコの超臨界不活性ガス定量供給装置は注入圧力に関わらず供給量を一定に制御することで常に安定した発泡状態を維持できます。



従来ポンプとの比較

外形図 (SFC-20N, SFC-100N)



基本仕様

	SFC - 20N	SFC- 100N	SFC - 300	SFN - 10N	SFN - 40N	SFN - 80N
Product	二酸化炭素定量供給装置			窒素定量供給装置		
Gas Type	CO ₂			N ₂		
Cylinder	原料用液化二酸化炭素 (3.5 - 10MPa) サイホン管式ポンプ			窒素ポンプ (14.5MPa)		
注 入 量	0.2~20(g/min)	1~100(g/min)	3~300(g/min)	0.2~10(g/min)	1~40(g/min)	1~80(g/min)
注 入 圧 力	最大15MPa			最大15MPa		
高 圧 ポンプ	無脈動プランジャーポンプ			高圧ブースターポンプ*1		
流 量 計	質量流量計			質量流量計		
制 御 方 式	自動⇒質量フィードバック制御 手動⇒定容供給制御			自動⇒質量フィードバック制御 手動⇒定容供給制御		
流 量 精 度	±1.0%以下 (F.S.循環運転時)			±1.0%以下 (F.S.循環運転時)		
安 定 化 回 路	自己巡回回路内蔵			自己巡回回路内蔵		
制 御 盤	12'カラータッチパネル			12'カラータッチパネル		
外 形 寸 法	W600 × D766 × H1416※ ※パトライト上端までH1931		W850 × D1000 × H1585※ ※パトライト上端までH2100	W600 × D766 × H1416※ ※パトライト上端までH1931		
定 格 電 源	単相100V		三相200V	単相100V~240V		
電 源 容 量	1kVA	2kVA	5kVA	1kVA		
オ プ シ ョ ン	①異電圧対応 ②高圧仕様 (最大25MPa) ③パトライト (ブザー付) ④外部入力による吐出量自動追従機構 ⑤O ₂ (CO ₂) 濃度警報センサー ⑥高精度制御			①異電圧対応 ②高圧仕様 (最大25MPa) ③パトライト (ブザー付) ④外部入力による吐出量自動追従機構 ⑤O ₂ 濃度警報センサー ⑥高精度制御		

*1 駆動圧力:圧縮空気0.7MPa以上ノンオイルエア

※製品の仕様は予告なく変更することがございます。



PLASTECO
株式会社プラステコ

【お問い合わせ】
〒666-0017 兵庫県川西市1-24-21
TEL:072-755-3081 / FAX:072-755-3082
info@plastecocorp.com



<https://plastecocorp.com>