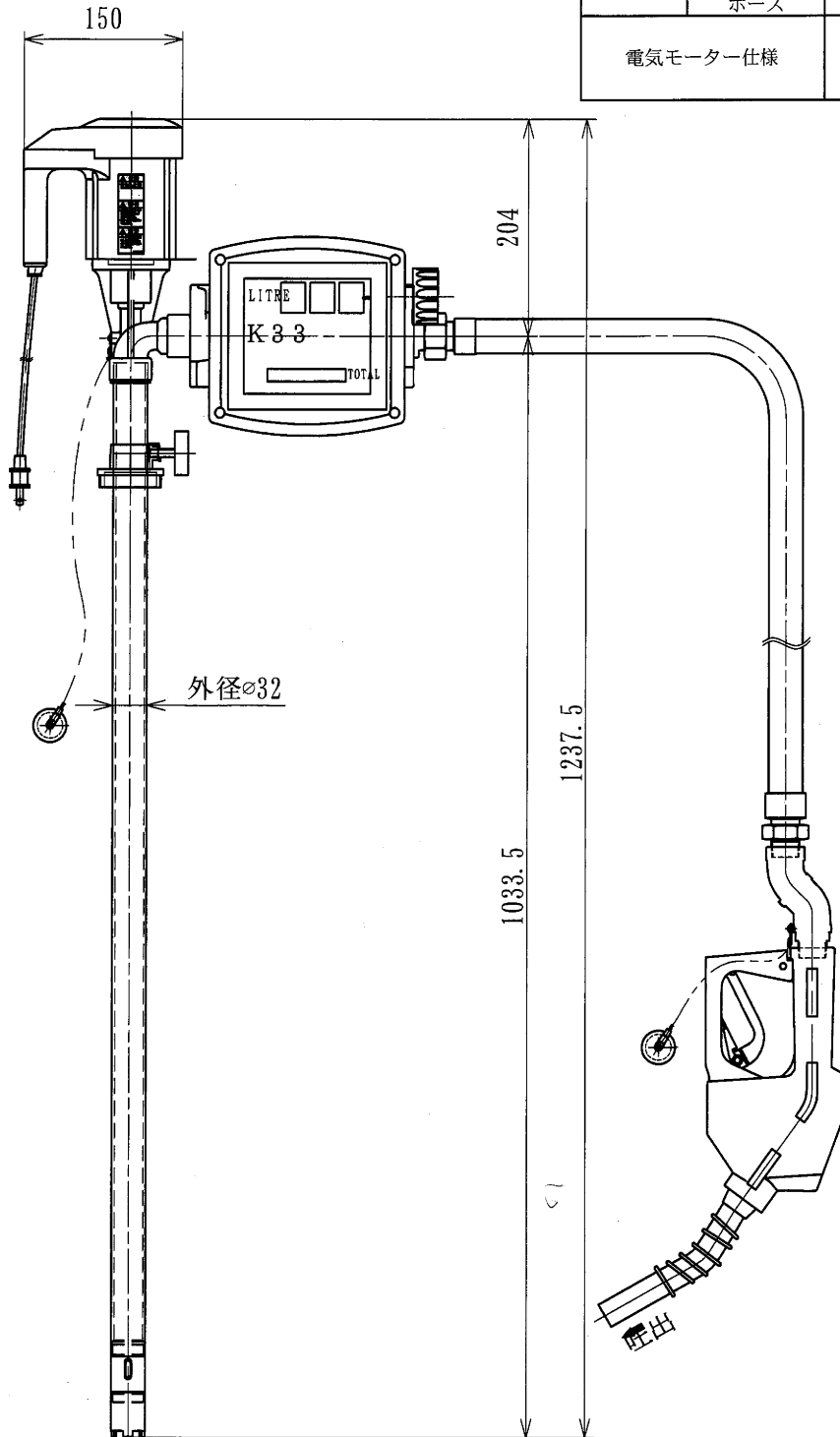


普通寸法公差

削り加工	呼び寸法の区分		±	プレス加工	寸法区分	30以下	30を越え 120以下	120を越え 400以下	400を越え 1000以下	曲げ角度 の角度差	度 ±		
	0.5以上	6以下	0.1		打抜き穴の寸法	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	直角曲げ	1		
	6を越え	30以下	0.2		打抜き外径の寸法					穴と穴の中心距離	穴の中心と線との距離	その他の曲げ	1.5
	30を越え	120以下	0.3										
	120を越え	400以下	0.5										
	400を越え	1000以下	0.8										

使用可能液体		灯油・軽油
使用可能粘度		100cP以下
△ 接液部材質	本体・ノズル	アルミ・SUS・ETFE・PTFE
	パッキン	NBR
	ホース	耐油ゴム (20A×2m) アース入り
電気モーター仕様		電圧：交流単相100V 電流：2A 周波数：50/60Hz 消費電力：200W



出図
'23.10.06
アクアシステム(株)

長/MANAGER 座波	検図/CHECK 米本	来歴/CAREER 改1 設変23-105 (23.10.02) 名称・仕様変更 竹元	適用機種 MODEL TDP1M33 -ATN	材質 MATERIAL 表中
担当/CHIEF	製図/DRAW 長崎		個数 QTY 1	尺度 SCALE 1:7
写図/TRACE	作成日/DATE 2023.08.17	品名 NAME TDP1M33-ATN 外形図△ TDP1-ATNM33	品番 CODE No CHDD007700	投影法 ANGLE 三角法 3RD A 4
アクアシステム株式会社 AQUA SYSTEM CO., LTD.		図番 DRWG. No S-00455 △		