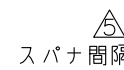


6

濟	
濟	

番号
△



尺度 $3/1$

mm

日付 2002.10.21

製 図

渡邊
'19,09,02
直弘

投影法

検 図

檜
'19,09,02
澤




承認

山
'19,09,02
本

株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

確認

三
'19,09,02
村

コネ
O., LTD.

品名	
----	--

Δ N-CP-5

図番 J-0511821

29

RoHS Compliant $\text{Cd} \leq 75\text{ppm}$

REMARKS	BRASS: Cd ≤ 75 ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4 wt%
---------	--

仕 様 書

品 名 N-CP-5

No. 0510611

図 番 J-0511821

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411
2 定格電圧 AC 500V
3 公称インピーダンス 75Ω
4 使用温度範囲 -40℃～+85℃

確 認	検 印	作 成
山 16.06.16 本	檜 16.06.16 澤	渡邊 16.06.16 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1500V 1 分間 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 196N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 294Nを加えたとき 接続ナットに 異常のないこと
11		適合ケーブル	5C-2V、EM-5C-2E

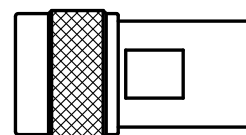
GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	NC-P-5→N-CP-5に品名変更	2007. 12. 28
2	社名変更	2012. 01. 05
3	使用温度範囲、適合ケーブル 追記	2016. 06. 16

N-CP-5 取付仕様書

部品構成

中心コンタクト クランプ フッシャー



シェル



絶縁体



ブッシング



ガスケット



締付金具



締付金具

図 番

J-0511821



株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

製 図

渡邊

'19,09,02

直弘

検 図

檜

'19,09,02

澤

承 認

山

'19,09,02

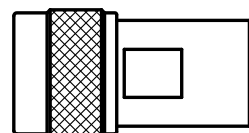
本

確 認

三

'19,09,02

村



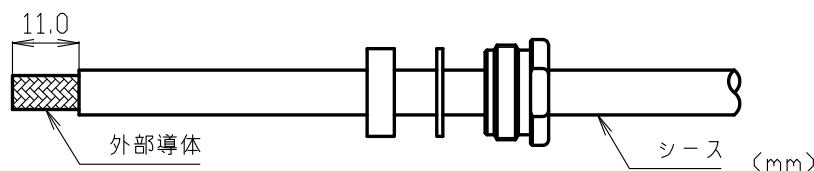
シェル



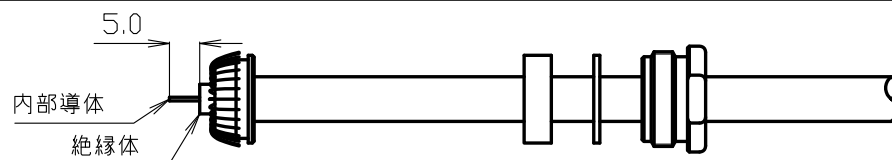
絶縁体

番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.05
△	工程4、ブッシングの方向指示追記	2019.09.02
△		

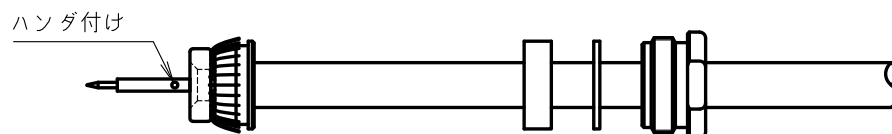
① シェルの中に絶縁体を装着する。



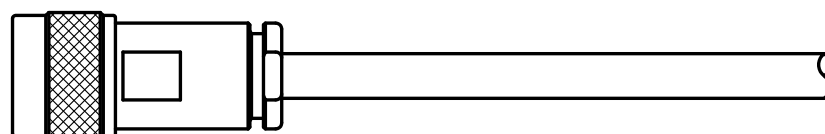
② 同軸ケーブルへ締付金具、フッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



③ クランプを装着し、外部導体をほぐして絶縁体を図中の寸法で切りとる。



④ ブッシングを装着し大きなテーパのついている方が中心コンタクト側)、内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。
※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張り(約1kg)ハンダ付けを確認する。



⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。