

●特長

- ・滑りがよいフッ素コート処理下端面
- ・耐久性が高いアルミダイカスト製台（ベース）
- ・面取り幅を約1mm～3mmまで4段階から選べる調整板機構
- ・しっかり握れ滑りにくいエラストマーグリップ
- ・本体に替刃を内蔵可能

●用途

- ・石膏ボード、超硬質・高強度石膏ボード、ケイカル板の面取り加工。

●刃の交換と面取り幅の調整方法

- ① ロックツマミを回し△印をOPENの位置に合せて開けます。
- ② 交換の場合は古い刃を取り外します。
- ③ 新しい刃の背（刃と反対側）を調整板にしっかり押し当てます。



【刃の刻線が表の場合】



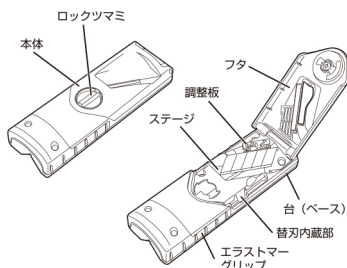
【刃の刻線が裏の場合】



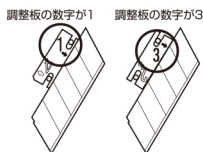
- ④ フタを閉め、ロックツマミを回し△印をLOCKの位置に戻して完了です。

注意 ・刃の取り付けの際は、ステージより刃がはみ出さないようにセットしてください。
刃がはみ出しているとフタが閉まらず、設定した面取り幅が狂うことがあります。
・刃の取り扱いには十分ご注意ください。

●各部名称



◎初期設定では1にしてあります。調整板の数字が上の位置にくるように、取り付けると面取り幅が変更できます。



調整板の数字	1	2	3	4
面取り幅(mm)	約1	約1.5	約2	約3

●適合替刃



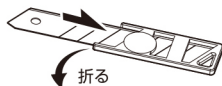
- 純正替刃を使用してください。
- 替刃大（凄刃銀、凄刃黒）
 - 替刃大 硬刃ダブル
- ※替刃大 折れ線無し刃は使用できません。

替刃大を下図の位置で折りご使用ください。



●刃折り器の使用法

L型カッター刃 替刃大を付属の刃折り器に最後まで挿入し、ペンチ等で刃の溝に沿って、溝を開くように折ってください。又、カッターに装填された刃を折る場合も同様です。



使用上の注意

- 使用前に破損や変形の有無を確認し、異常がある場合は事故の原因になりますので使用しないでください。
- 事故の原因になりますので、修理・分解・改造をしないでください。
- 幼児の手の届かない所に保管してください。
- 用途以外の目的で使用しないでください。
- 使用後の刃は安全に廃棄してください。
- 本製品には磁石を使用しています。磁力の影響を受けやすい機器には近付けないでください。



使用時は安全確保の為、保護メガネを着用してください。



刃の交換時、刃を折る際は安全保護の為、保護メガネ・作業手袋を着用してください。



品名：ボードカンナ180 V45

品番：TBK180-V45



台紙



外装プリスター

販売元 株式会社TJMデザイン
0120-125577 www.tajimatool.co.jp

製造元 株式会社ミロク
www.mirokugroup.com/

MADE IN CHINA

A00890