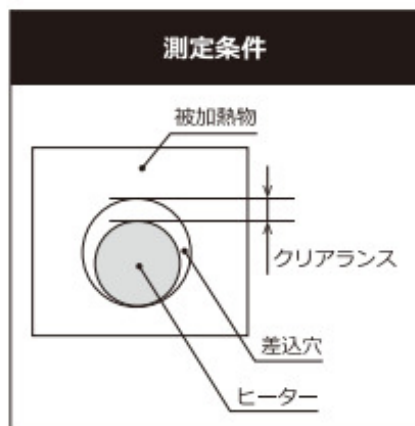
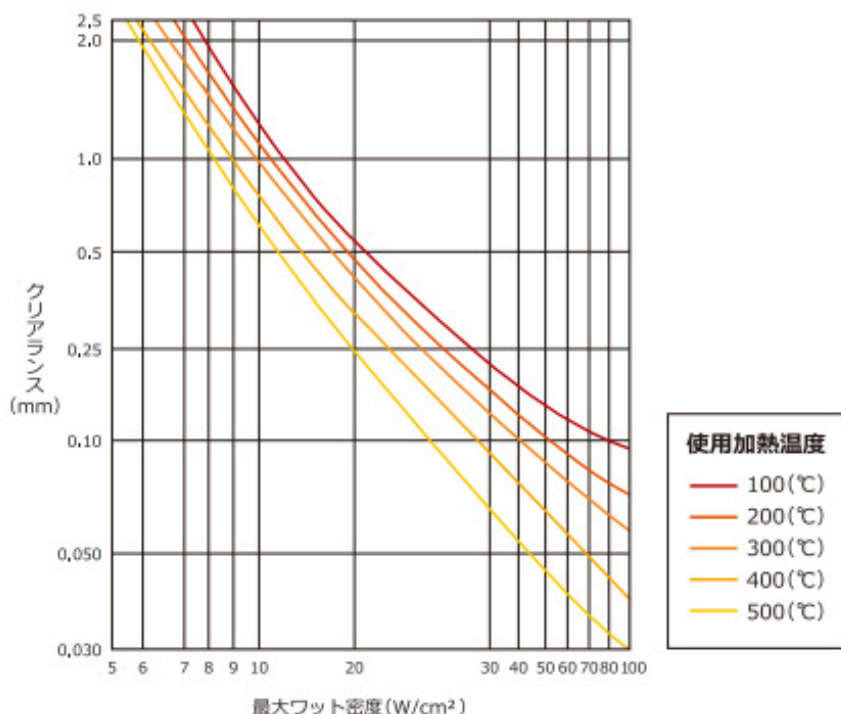


【ヒーター最大ワット密度とクリアランスの関係表】

クリアランス表の
使い方

- ◆規格表から使用するヒーターのワット密度を算定します。
- ◆被加熱物の最高加熱温度を決定します。
- ◆横軸の最大ワット密度から使用加熱温度曲線と交差する縦軸が、許容される最大クリアランスです。
- ◆ヒーターの加熱条件によっては、このグラフにあてはまらない場合があります。
- ◆本グラフはあくまでも参考値としてご利用ください。



使用上の
注意

- ・穴加工した金型やホットプレートに本製品を挿入して使用する場合は、ヒーター外径と穴径とのクリアランスをできるだけ小さくして加熱してください。
 - ・穴加工時のクリアランスは、上記のクリアランス表を参考にして穴精度を決定してください。ご使用温度が高く、電力密度が大きくなるほど、穴加工の精度を上げる必要があります。
 - ・穴加工は、穴精度を密にするためにリーマ加工を施し、加工後、表面の洗浄処理を十分に行い、油分等をきれいに除去してからヒーターを挿入してご使用ください。
 - ・ヒーター表面温度 400℃以下でご使用いただくことにより、高絶縁性を保持します。
 - ・セットビス(セットスクリュー・いもねじ)による締め付けの際には、製品内部の構成部品にダメージを与えるような締め付けは、製品を破損する恐れがありますので、ご注意ください。
- 詳細につきましては、弊社営業担当にご相談ください。