

株式会社 御中

## 納入仕様書

1. 目的
2. 適用範囲
3. 製品仕様
4. 材質仕様
5. 検査方法
6. 包装・梱包仕様
7. ロットの構成
8. 保管管理
9. 製造工程の変更
10. 改廃

名称： アサ・カラー (拡散キャップ)

商品名： A-29038L-KCシリーズ

商品名： A-48068L-KCシリーズ

受領印欄				
この書類を受領しました。				
年 月 日				
部署名				
担当者印				

製造者名				
株式会社朝日ラバー				
制定 平成 16 年 12 月 20 日				
品質保証課	生産G	営業G	技術G	作成

## 1. 目的

得意先会社(以下甲という)株式会社朝日ラバー(以下乙という)が納入する A - 2 9 0 3 8 L - K C シリーズおよび A - 4 8 0 6 8 L - K C シリーズ(以下本製品という)について、業務処理を円滑に行うことを目的として、この納入仕様書を設定する。

## 2. 適用範囲

本仕様書は乙が、甲に納入する本製品について適用する。

## 3. 製品仕様・商品名

### 3-1 製品

本製品は、照明用ゴム部品として使用されるシリコンゴム製ラバーキャップとする。

### 3-2 商品名

商品名は、A - 2 9 0 3 8 L - K C - D など、寸法図番 - (ハイフン) 配合図番とする。

## 4. 材質仕様

### 4-1 材料

材質 シリコンゴム ASR 710

### 4-2 仕様

以下の条件において亀裂、著しい変色及び透過率の低下等の異常無きこと。

耐熱温度 180 5000Hr

耐寒性 - 50 5000Hr

耐オゾン性 10ppm 100Hr

ジメチルポリシロキサン D<sub>4</sub> ~ D<sub>10</sub> 残留量 50ppm 以下のこと。

### 4-3 一般特性

表-1 シリコンゴム ASR710

試験項目		単位	測定値	試験方法
常態試験	硬 さ	-	72±5	JIS K 6253(タイプ A)
	引張強さ	MPa	6.1 以上	JIS K 6251
	伸 び	%	150 以上	JIS K 6251
	引裂強さ	N/mm	3 以上	JIS K 6252(クレセント形)
難 燃 性		UL94HB(QMFZ2.E62403)		

### 4-4 配合仕様

配合図番	光拡散度	透過率(%)		
		全光線	拡散	並行
K C	小	80%以上(85.9%)	(81.3%)	(4.6%)
K C - D	大	60%以上(72.7%)	(71.4%)	(1.3%)
K C - D 2	大	55%以上(68.7%)	(67.9%)	(0.8%)

t = 0.3mm 表面梨地ゴム板での光線透過率であり、本製品の特長を示すものではない  
カッコ内の数値は測定値であり、保証値ではない

## 5. 検査方法

### 5-1 色調

一般管理品：限度見本による。ロット毎に製品の色調検査を目視により確認を行うこと。

管理種類	一般管理品
判定方法	点灯目視
数量 <sup>2</sup>	限度見本: n=1 サンプル: n=1
合格条件 <sup>1</sup>	限度見本の範囲以内

確認を行う数量については、双方協議の上で変更ができるものとする。

5-2 外観：機能障害を及ぼす汚れ、キズ、サケ、が無いこと。

バリ残り：ゲージ照合により 0.5mm 以下であること。必要により限度見本を発行する。

異物：きょう雑物測定図表の面積ゲージにより、SIZE0.7 以内であること。

5-3 寸法：限度見本による。ロット毎に目視で形状を確認すること。

## 6. 包装・梱包仕様

包装・梱包仕様については別途定める。

## 7. ロットの構成

7-1 ロットまとめの定義：原則として、同一製造分(同一混練分、同一金型・同一プレス成形分)とする。

## 8. 保管管理

8-1 品質保証期限：未開封の状態、出荷日より 6 ヶ月

8-2 保管時の留意点：常温での保管とし、外部から強い圧力をかけた状態での長期保管を避ける。

## 9. 製造工程の変更

材質、処理、製造工程等、製品に影響を及ぼす可能性がある変更は、事前に承認を得る。

## 10. 改廃

本仕様書について疑義が生じた場合、又は改定する必要がある場合は双方協議の上決定する。

以上

### 改訂履歴

記号	改訂理由	改定日	承認	担当