



ホットメルトロールコーター

1 A型 ロールコーター

A型はホットメルトロールコーターの基本形で、ダンボール箱などの緩衝材等の貼付けに利用されます

A型 ロールコーター



A-II-L型ロールコーター

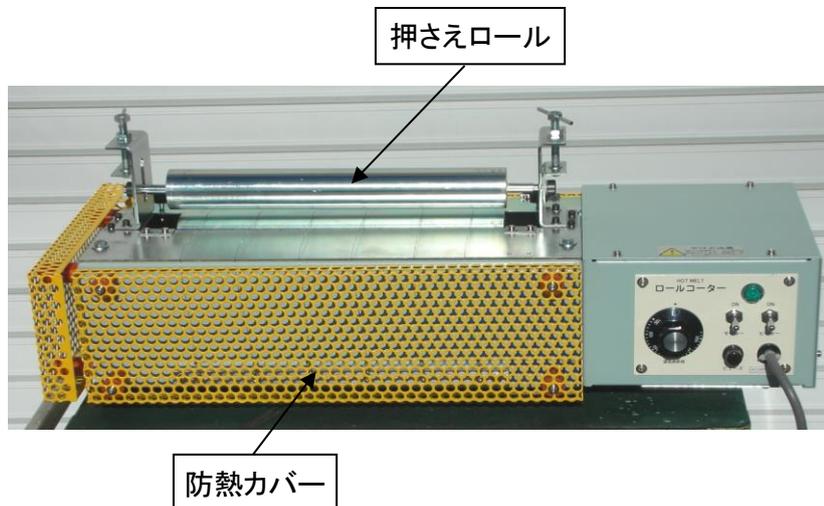


〔仕様〕

	A 型	A-II-L 型
電 源	AC100V(AC200V)	AC100V(AC200V)
ヒ ー タ ー 容 量	800W (ヒーターむき出し)	1200W (ヒーターむき出し)
タ ン ク	鉄板 溶接構造	鉄板 溶接構造
タンク大きさ	225×330×85(mm)	225×435×85(mm)
口 ー ル	φ89×200 L	φ89×300 L
ロ ー ル 回 転 数	50rpm/50Hz、60rpm/60Hz	50rpm/50Hz、60rpm/60Hz
温 度 調 節 器	液膨張式 50～250℃	液膨張式 50～250℃

〔オプション〕

オプションで取り付けます。押さえロール、防熱カバー、タイマー等



2

B型ロールコーター

本ロールコーターは、アルミ鋳物による 溶融タンクで鑄込みヒーターの為メルトにやさしい溶融が出来ます。タンクの底がR(半円)になっている為少量のメルトで塗布出来ます。



【仕様】

1	電 源	AC100V又は200V 850W
2	溶 融 タ ン ク	アルミ鋳物製
3	塗 布 ロ ー ル	鉄製 φ98×80L
4	ロ ー ル 回 転 数	50rpm/50Hz ・ 56rpm/60Hz
5	温 度 調 節 器	液体膨張式 50～250℃
6	タ イ マ ー	デジタル式(オプション)

〔オプション〕

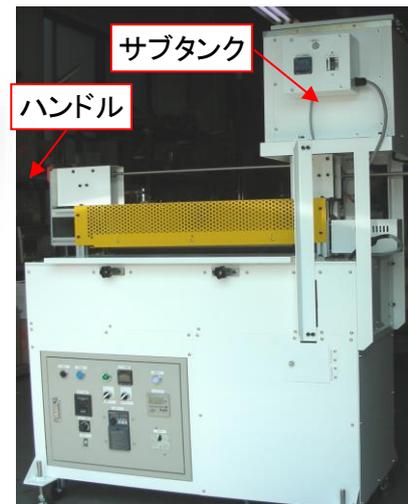
オプションで取り付けます。押さえロール、 防熱カバー、 タイマー等



3

BP型 ロールコーター

正面



オプションの製作

サブタンク(供給タンク)取付と
押さえロールのクリアランス
調節をハンドル操作にした。

1	電 源	AC100V又は200V 約2.4KW
2	溶 融 タ ン ク	アルミ板溶接構造
3	塗 布 ロ ー ル	鉄製 長さ400以上対応 速度可変
4	押 え ロ ー ル	鉄製 長さ400以上対応 速度可変
5	ロ ー ル 周 速	5~16m/min
6	温 度 調 節 器	デジタル式、過昇温防止付
7	タ イ マ ー	ウイークリータイマー取付
8	安 全 ス イ ッ チ	カバー開閉、非常停止スイッチ

裏面



裏面カバー

エアーガン

密閉熔融タンクを加圧してノズルからメルトを抽出して塗布するもの。

直線(複数本可能塗布)、ドット塗布、点線塗布、ポツテング等可能(自動塗布可能)

AN2000N

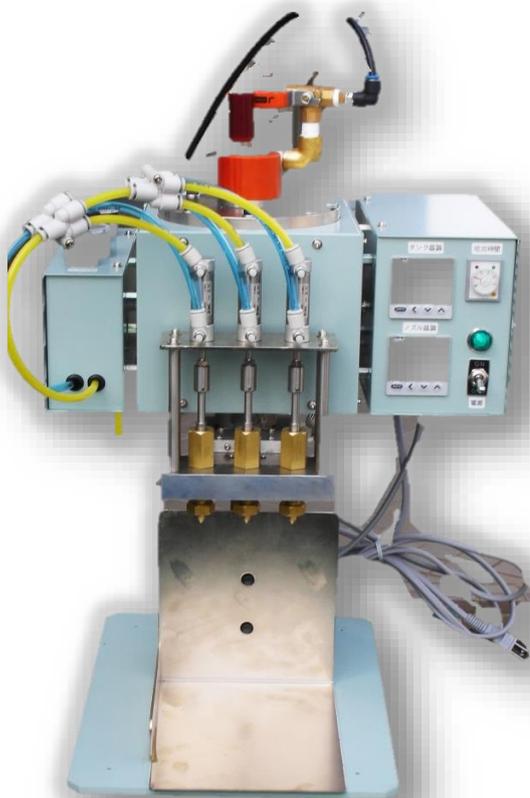


AN400Nの大型版です
のずるの数は変更できます

1列配列
三角形配列
四角形配列
などの配列で塗布できます

直線塗布
縦列塗布
連続ドット塗布もできます

AN400N



ノズル部分拡大図

ノズルの本数は変更可能です

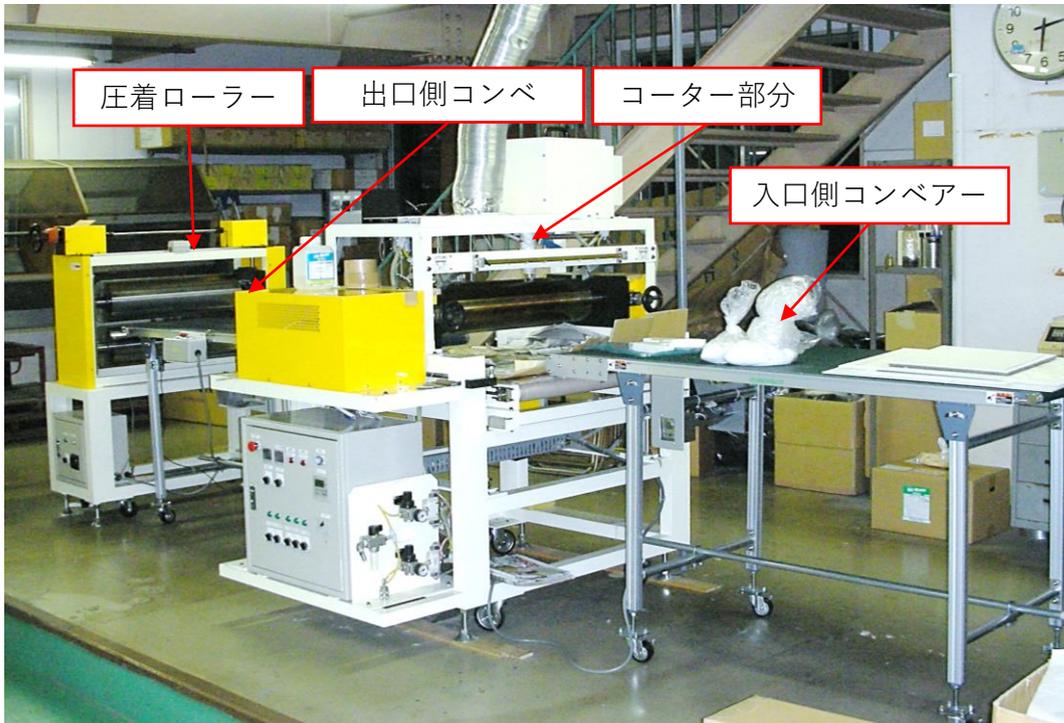


ワークに塗布する一例です

上塗りロールコーター

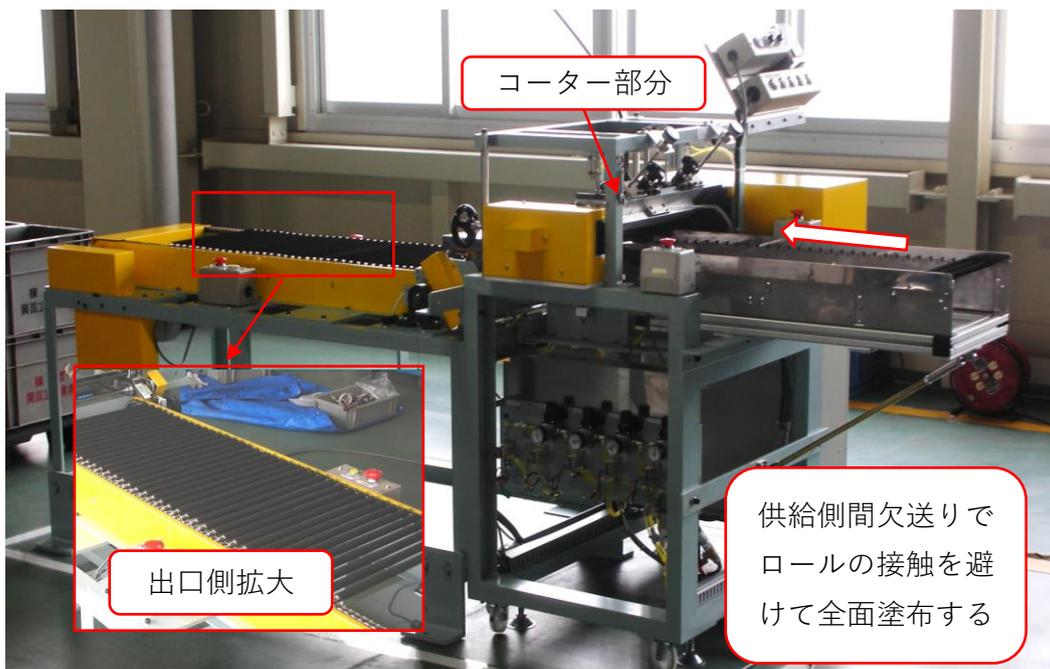
PUR用上塗りロールコーターの一例

塗布ロール長さ : 600mm



φ20×300mm ゴムロールの全周に塗布する上塗りコーターの一例

塗布ロール長さ : 300mm





東京理工舎の電源機器

1 サイリスタ式電力調整器(バリタップ)



VSCXシリーズ



VPRシリーズ



VPシリーズ



バリタップ
コントローラ

2 電圧調整器(スライドトランス)



ハンデタイプ(MAS-10 II)



RSAシリーズ(RSA-10)



3軸スライドトランス

3 交流スイッチングレギュレータ



WSA-10NCV

4 安定化電源



ASC-5 II

5 ノイズカットトランス



NSCE-1K

6 検査装置



瞬停
試験装置



電気安全
試験装置

株式会社東京理工舎

本社 〒338-0823埼玉県さいたま市桜区栄和1-4-30

電話:048-856-3851 ファックス:048-856-3861

第二工場 〒331-0811埼玉県さいたま市北区吉野町2-6-14

電話:048-667-8172 ファックス:048-667-8173

<http://www.tokyorikosha.co.jp>