

#### バイオマス燃料の含水率を測定できる4種類の水分計をご紹介します。 インライン型水分計 コントローラ ボイラー スムーズな定格運転に、微力ながらお役に立てれば幸いです。 (オプション) ハンディ型水分計 センサー挿入方式 卓上型赤外線水分計 チップ供給コンベア・フィーダ 木材チップ水分計 MT-200 赤外線水分計 FD-720 / FD-660 バイオマス燃料水分計 HI-700 インライン型近赤外水分計 KB-30 ・木材チップ専用水分計 ・ライン上に設置して水分監視 ・公定法に準じた、加熱乾燥質量 ・バイオマス発電用燃料専用水分計 測定方式 · PKSD(Dura/Tenera)、PKS、 ・切削チップ、破砕チップ目盛搭載 ・PC出力、コントローラ経由の 測定対象が幅広い汎用型水分計 アナログ出力可能 木質ペレット、もみ殻、おがくず(鋸・ ・電池駆動のハンディタイプ チェーンソー)各専用目盛搭載 最小水分表示0.01% ・センサーをチップの山に差し込むだけ · 4-20mAのアナログ出力も可能 乾燥効率の良い赤外線ヒーター ・電池駆動のハンディタイプ ·最小水分表示0.001% ·最小水分表示0.1% (Wet Base) を採用 ・試料を注ぐだけの非破壊測定 ユーザー目盛13本まで作成可能 ·防塵防水保護等級IP66適合 ·最小水分表示0.1% (Wet Base) ・豊富な周辺機器で既存ラインに最適化

FD-720

FD-660







リアルタイム(検量線が必要

測定時間

さらに早く、かんたんに

測定時間

数秒

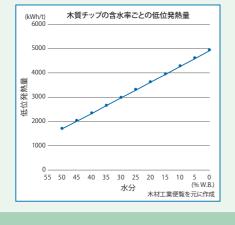
#### 今さら 聞けない

# バイオマス燃料の水分管理が大切な3つの理由

### 1.熱量を増加できる!

バイオマス燃料の含水率が高いほど、低位 発熱量が低下します。つまり、水分が多い 燃料は燃えにくい、すなわちエネルギーが 取り出しにくいということです。

例えば、生の木質チップの含水率は50% 前後ですが、その時の1t当たりの低位発熱 量は約1,700kWhです。含水率25%まで 下げると、約3,300kWhとなります。



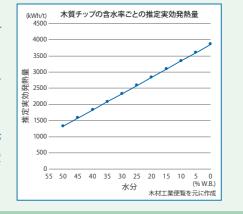
### 2.コスト管理につながる!

含水率の高い燃料は燃えにくく、ボイラー 内の流動砂温度も下がってしまうため、そ の分燃料消費を増やさなくてはなりませ ん。単純に、水分管理がバイオマス燃料の 消費量管理に直結します。

また右図は、木質チップの低位発熱量を元 に灰分2%、ボイラー効率80%と仮定した 場合の実効発熱量を表したものです。

チップ含水率が50%の場合1330kWh/t、 20%で2837kWh/tとなります。

含水率50%のチップを20%まで乾燥させ るのに必要な熱量は約215kWh/t程度と されていますので、エネルギーの観点から するとあらかじめチップを乾燥させた方が 有利と言えます。その上で乾燥にかかる費 用・時間等を踏まえコスト管理ができます。



## 3.環境負荷を軽減できる!

水分管理されていないバイオマス燃料、特に含水 率の高い燃料を使用する場合、しばしば不完全燃 焼を引き起こし、CO、NOxなどが多く発生してし まいます。燃料の保管においても水分管理をおろ そかにすると、カビの発生、発酵、それに伴う有機 物分解によるエネルギー減少も引き起こします。 適正水分の燃料を使うことが、上記のような環境 負荷の軽減につながります。