

PHT-5  
pH Transducer

ORT-5  
ORP Transducer

取 扱 説 明 書  
MAN-PHT500-Rev.B



富士精密電機株式会社  
**FUJI SEIMITSU DENKI CO., LTD.**

本 社 〒153-0063 東京都目黒区目黒 2 - 1 5 - 1 4  
TEL 03(3716)-3441 (代表)  
FAX 03(3716)-3820

静岡営業所 〒431-04 静岡県湖西市鷺津 1 0 4 9 - 1 6  
TEL 053(576)-0093 (代表)  
FAX 053(576)-4722

※はじめに

- ◆ご使用になる前にこの取扱説明書を必ずお読み下さい。お読みになった後も装置の近くの見やすいところに大切に保存して下さい。
- ◆製品の仕様、外観、性能は改良のため予告なく変更されることがあります。また、本書に記載された内容も予告なく変更される場合がありますので、あらかじめご了承ください。

※保証及び責任の範囲について

- ◆本装置の保証期間はご購入いただいた日から1年間です。
- ◆下記のような場合には、保証期間中であっても有償修理となりますので、あらかじめご了承ください。
  - 誤操作による故障、又は損傷。
  - 火災、地震、水害、落雷、その他天災地変による故障、又は損傷
  - 不適切な環境での使用による故障、又は損傷
  - 納品後に本体落下、輸送による故障、又は損傷
  - 弊社以外での修理、又は改造をした場合。
- ◆本書に記載した内容は慎重に検討していますが、万一その内容に不備があった場合にはご容赦願います。
- ◆この取扱説明書に記載されている注意事項や、操作方法を守らなかった結果に基づく損害につきましては、弊社では責任を負いかねますのでご了承ください。




# 安全上のご注意








- ご使用の前にこの安全上の注意をよくお読みの上、正しくお使い下さい
- ここに示した注意事項は、計器を正しくお使い頂、あなたや他の人々の危害や損害を未然に防止するためのものです。また注意事項は危害や損害の大きさと切迫の度合いを明示するために、誤った取り扱いをすると生じることが想定される内容を、「危険」「警告」「注意」の3つに区分しています。いずれも安全に関する内容ですので、必ず守って下さい。

**危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容**

**警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容**

**注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容**

-  危険・警告・注意を促す内容があることを告げるものです。
-  禁止の行為であることを告げるものです。
-  行為を強制したり指示したりする内容を告げるものです。

<b>警告</b>	修理者以外の方は絶対に分解したり修理改造は行わないで下さい。感電や損傷の恐れがあります。	
	点検や修理の際は必ず電源スイッチや警報スイッチを切ってください。感電や誤動作の原因になります。	
	アースは確実に配線して下さい。故障や漏電のとき、感電する恐れがあります。	
	配線工事は電気設備技術基準や内線規定に従って、正しく行って下さい。誤った配線工事は、感電や火災の原因となります。	
<b>注意</b>	長期間ご使用にならないときは、必ず電源スイッチを切ってください。絶縁劣化による感電や漏電の原因となります。	
	運転中「計器」表面スイッチ、ボリューム「裏面」端子台等さわらないで下さい。誤動作の原因となります。	
	計器に異常が見られた場合は、事故防止のため電源スイッチを切り、ご注文先に必ず連絡し点検、修理をご依頼下さい。	

※記載事項に従わない場合

本書に記載されている事項に対する警告に従わない場合、弊社はいかなる責務に付いても責任を負いません。

MEMO

# — 目次 —

1. 概要	-----	2
2. 仕様	-----	2
3. 構造	-----	3
3.1. 計器の外観図	-----	3
3.2. 各部の名称	-----	4
3.3. 各部の機能	-----	5
4. 設置方法	-----	6
4.1. 計器の設置場所	-----	6
4.2. 計器の取付け方法	-----	6
4.2.1. DINレール取付け及び取外し方法	-----	6
4.2.2. 壁面取付け	-----	6
4.3. 電極の設置	-----	7
4.4. コネクターボックス	-----	7
4.5. 専用ケーブル	-----	7
5. 計器の配線方法	-----	7
5.1. 適合端子	-----	7
5.2. 複合電極と計器との配線	-----	8
5.2.1. ガラス電極を直接接続する場合	-----	8
5.2.2. コネクターボックス及び専用ケーブルを使う場合	-----	8
5.2.3. 温度補償付き電極を使う場合	-----	8
5.3. 電源の配線方法	-----	9
5.4. OUT+-の配線方法	-----	9
5.5. 警報接点出力の配線方法	-----	10
5.6. 接点構成図	-----	10
5.7. コネクターボックス側の配線	-----	11
5.7.1. 専用ケーブルの接続	-----	11
5.7.2. 電極リード線の接続	-----	11
5.8. コネクターボックス各部の説明	-----	12
6. 操作及び運転	-----	13
6.1. 運転前の確認	-----	13
6.2. 標準液による電極と計器の校正	-----	13
6.2.1. pH計の校正	-----	13
6.2.2. pH校正手順	-----	14
6.3. ORP標準物質による確認	-----	15
6.3.1. ORP電極確認手順	-----	15
6.4. 警報設定の方法	-----	15
7. 保守	-----	16
7.1. 電極の保守	-----	16
7.2. 洗浄	-----	16
7.3. 内部液の補充	-----	16
7.4. 絶縁の点検	-----	16
7.5. 寿命	-----	16
7.6. その他	-----	16
8. 故障の発見と対策	-----	17
9. 標準液の作成方法	-----	18
9.1. pH標準液の作成手順	-----	18
9.2. ORP標準物質の作成手順	-----	18

## 1. 概要

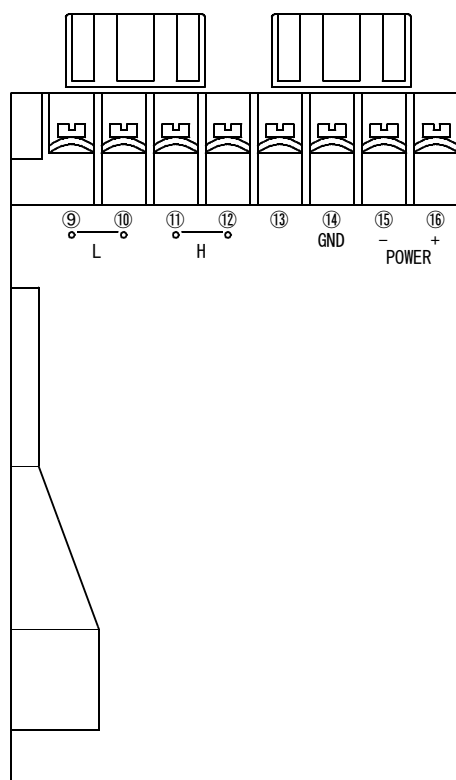
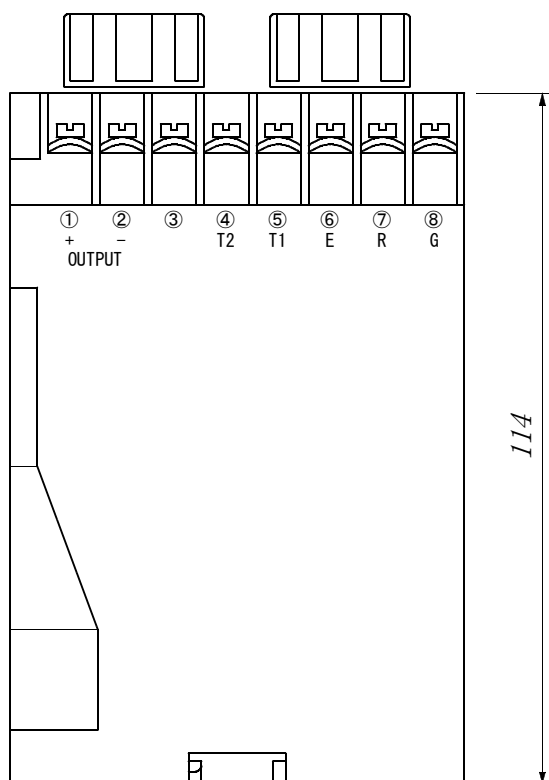
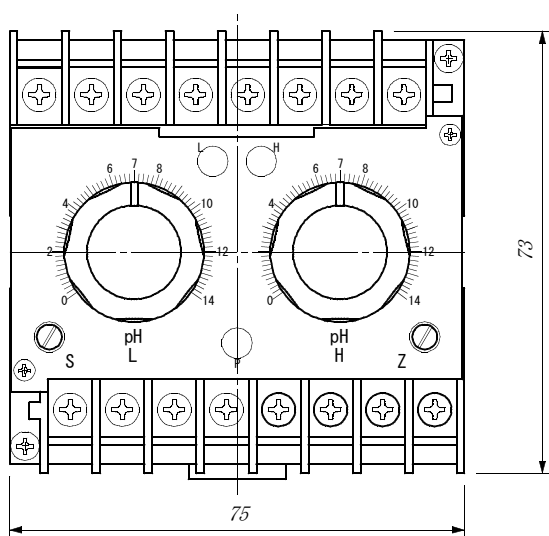
本器は小型軽量の変換器です。上限及び下限の警報機能を内蔵しています。また操作性、保守も容易でpH、ORPの2種類あります。

## 2. 仕様

型式	PHT-5	ORC-5A
品名	pH トランスデューサー	ORP トランスデューサー
測定項目	pH	ORP
測定原理	ガラス電極方式	金属電極方式
測定範囲	0～14pH	±700mV
繰返性 (検出器含まず)	0.1pH	10mV
調整機能	ZERO ADJ, SPAN ADJ	ZERO ADJ
接点出力	警報点数 2点 各1a 警報動作 「上限、下限」 最小目盛 0.2pH	最小目盛 20mV
接点容量	AC250V 5A (抵抗負荷)	
出力(標準)	0～14pH / 4～20mA DC	-700～700mV / 4～20mA DC
電源	DC24V ±10% 約2.4W	
使用条件	温度 -10～50℃	湿度 90%以下
重量	約350 g	
構造	壁面又はDINレール取り付け	
標準添付品	取扱説明書 1部	

### 3. 構造

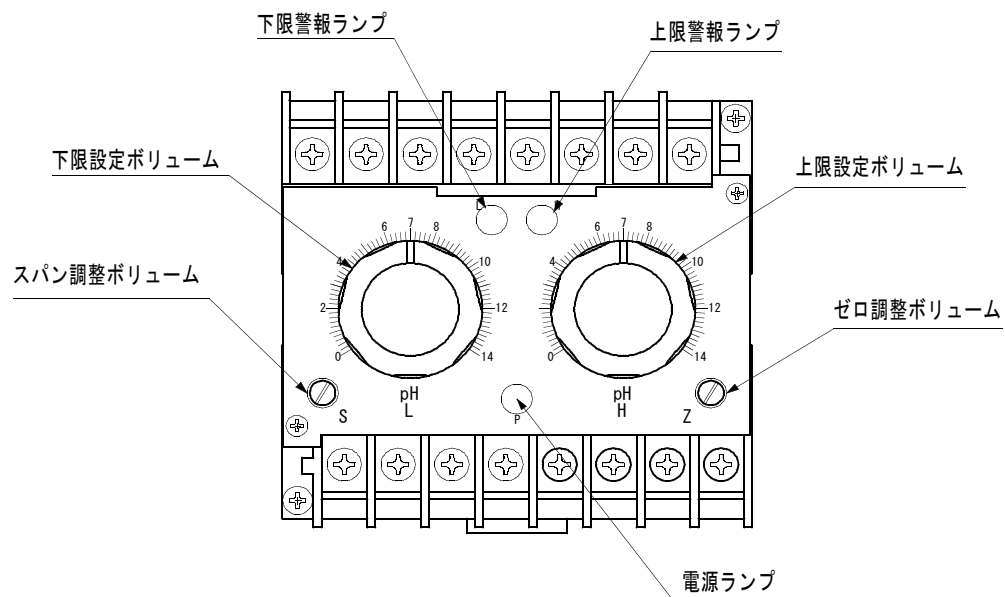
#### 3.1. 計器の外観図



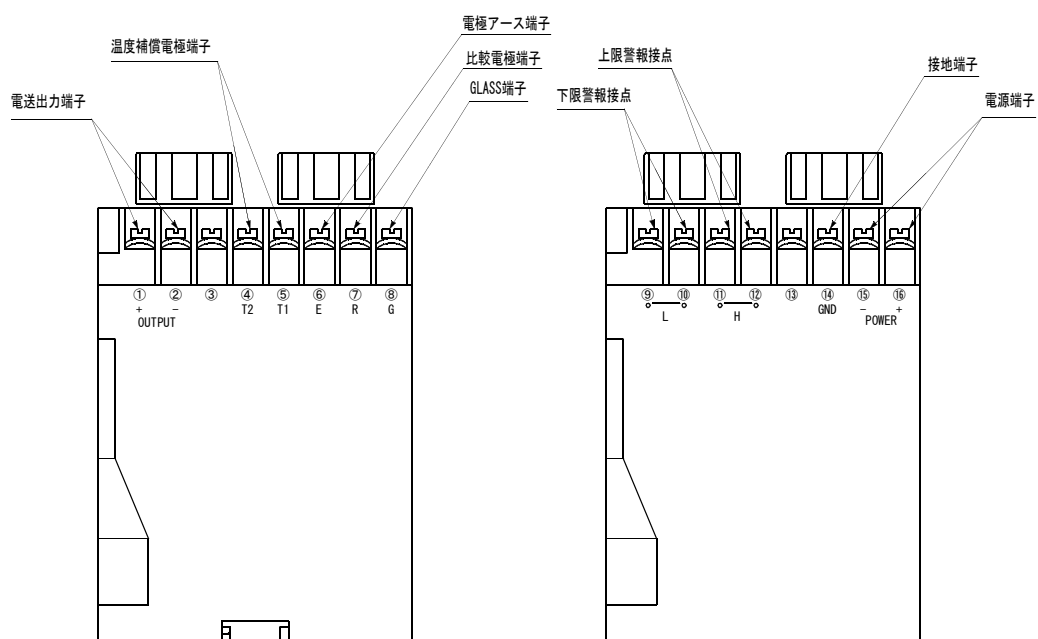
注：本図はPHT-5です。

### 3.2. 各部の名称

前面パネル





端子部

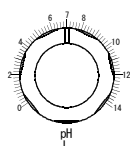




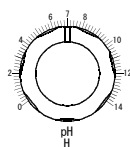
### 3.3. 各部の機能

 下限警報ランプです。測定値が下限設定値以下になると点灯します。


 上限警報ランプです。測定値が上限設定値以上になると点灯します。



下限設定ボリュームです。下限警報の動作点を設定します。  
最小目盛は0.2pH(20mV)です。



上限設定ボリュームです。上限警報の動作点を設定します。  
最小目盛は0.2pH(20mV)です。

 電源ランプです。本器に電源が供給されると点灯します。



Z ZERO調整ボリュームです。標準液校正の際のゼロ調整(pH7) に使用します。



S SPAN調整ボリュームです。標準液校正の際のスパン調整(pH4又はpH9) に使用します。(PHT-5のみ)

## 4. 設置方法

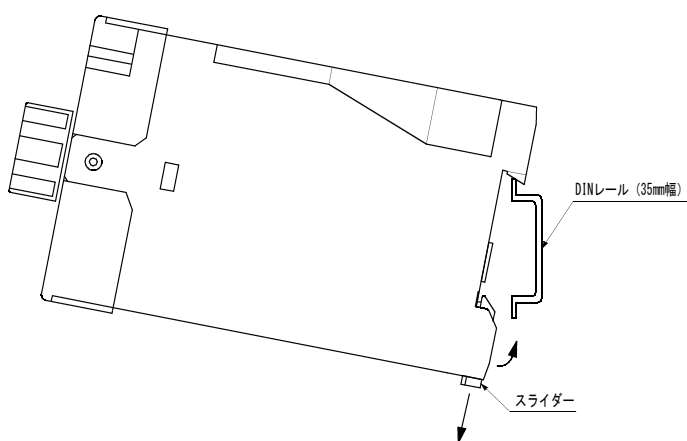
### 4.1. 計器の設置場所

次のような点を考慮の上、設置場所を選定して下さい。

- (1) 温度変化の少ない場所。
- (2) 乾燥した場所。
- (3) 腐食性ガス、ほこりのない場所。
- (4) 水や薬品が計器にかからない場所。
- (5) 振動のない場所。
- (6) モーター等の誘導障害を及ぼす機器と離れている場所。
- (7) 直射日光の当たらない場所。
- (8) 保守点検等の容易な場所。

### 4.2. 計器の取付け方法

#### 4.2.1. DINレール取付け及び取外し方法

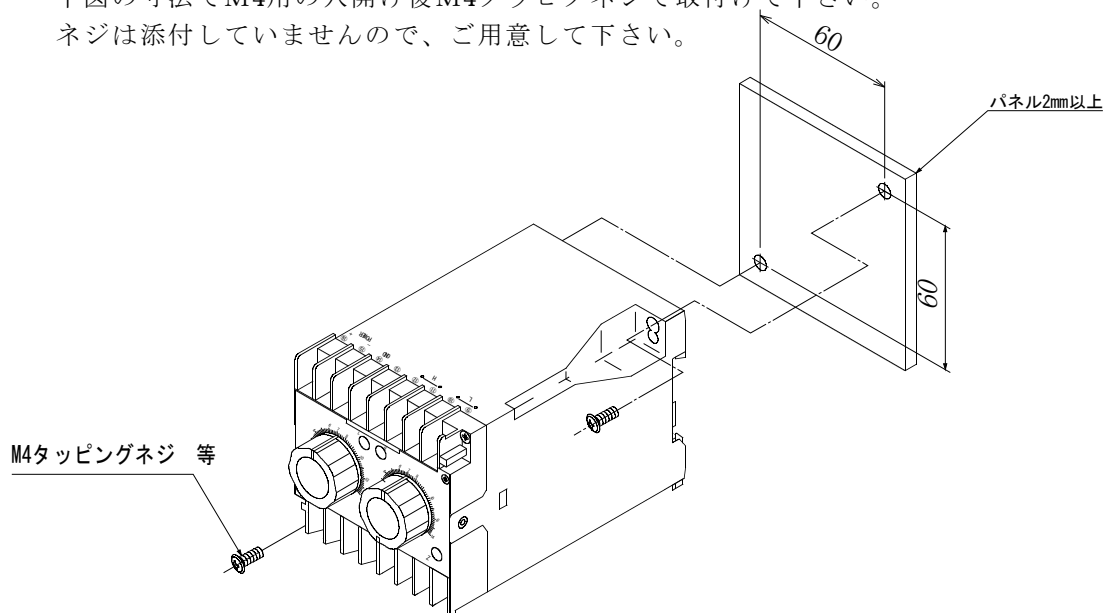


DINレールに上部を引っ掛けスライダーを下に下げながら押し込んで下さい。

取外す時はスライダーの穴にドライバー等を入れ押しえながら手前に引いて下側から外して下さい。

#### 4.2.2. 壁面取付け

下図の寸法でM4用の穴開け後M4タッピングネジで取付けて下さい。  
ネジは添付していませんので、ご用意して下さい。



### 4.3. 電極の設置

電極は次の点を考慮の上設置して下さい。

- (1)標準液の校正、電極の交換等保守点検の容易な場所
- (2)液面が変動しても、電極先端は常に液の中にあること
- (3)振動の少ない場所
- (4)液が大地に対し電位を持たないこと
- (5)モーター等の誘導障害を及ぼす機器とは、離れている場所

### 4.4. コネクターボックス

コネクターボックスは次の点を考慮の上設置して下さい。

- (1)なるべく電極に近い場所（1.5m以内）
- (2)メンテナンススペース確保のためコネクターボックスの上方は、約30cm以上あけて下さい

### 4.5. 専用ケーブル

電極のケーブルを延長する場合は、弊社標準のpH・ORP専用ケーブルをご使用下さい。コネクターボックスと計器を接続するもので、最長100mまで延長する事ができます。ガラス電極（ORP電極）に使用する線は高絶縁シールド付きノイズレスケーブルです。

品名	適用電極	外径	芯数
NC-2	GR形電極（温度補償なし電極用）	φ 8.5	2芯シールド
NC-4	GRT形電極（温度補償付き電極用）	φ 8	4芯シールド

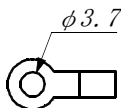
#### 注意

◎専用ケーブルの黒色皮膜が端子等に接触すると指示が不安定となり正しい測定が出来ません。

## 5. 計器の配線方法

### 5.1. 適合端子

圧着端子はM3.5用をご使用下さい。



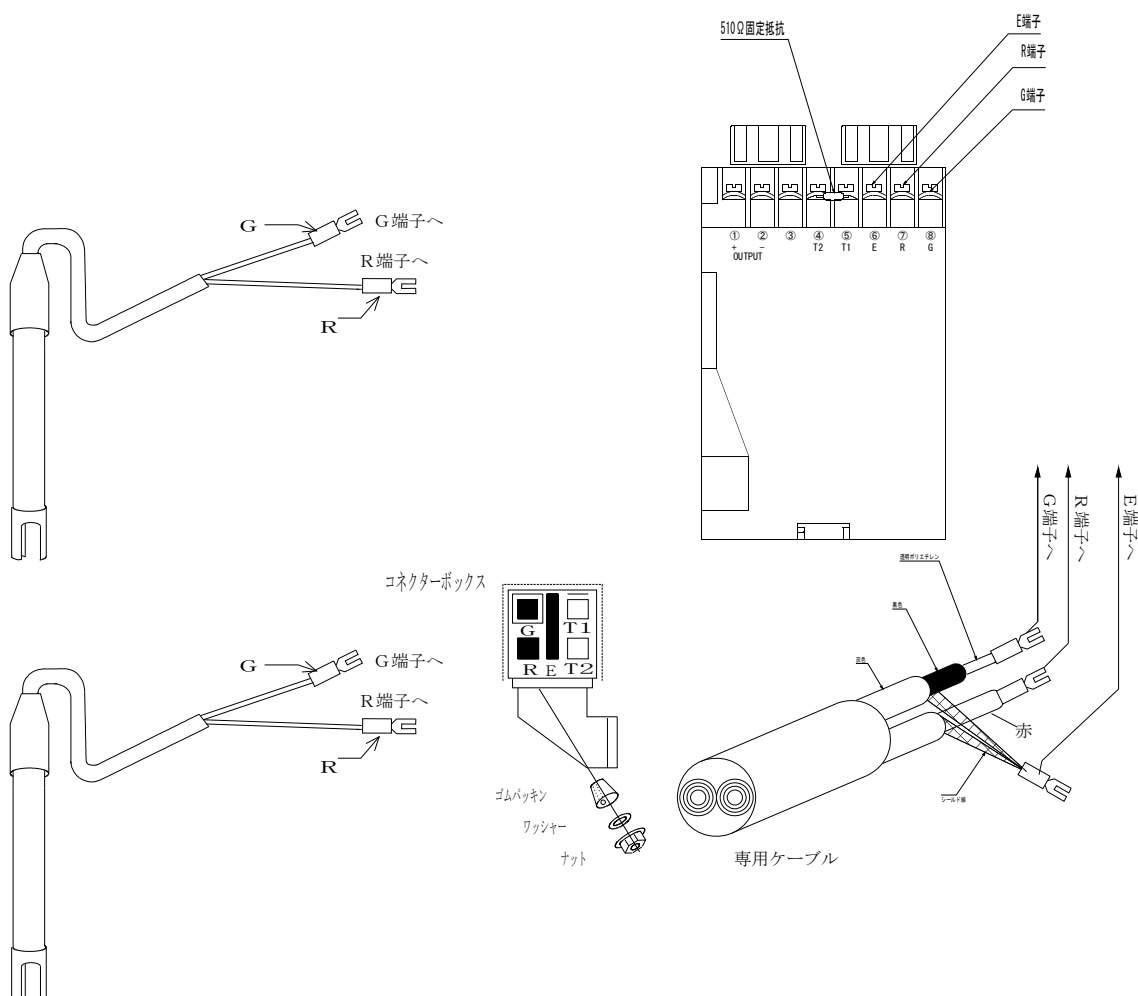
## 5.2. 複合電極と計器との配線

### 5.2.1. ガラス電極を直接接続する場合

- ◎ GLASS電極 (G) を計器の"G"端子に接続してください。
- ◎ 比較電極 (R) を計器の"R"端子に接続してください。

### 5.2.2. コネクターボックス及び専用ケーブルを使う場合

- ◎ GLASS電極 (G) をコネクターボックスの"G"端子に接続してください。
- ◎ 比較電極 (R) をコネクターボックスの"R"端子に接続してください。
- ◎ 専用ケーブルの灰色、及びその内側の黒色皮膜を取った透明ポリエチレンの線をコネクターボックスと計器の"G"端子に接続してください。
- ◎ 専用ケーブルの灰色皮膜を取った赤色の線をコネクターボックスと計器の"R"端子に接続してください。
- ◎ 専用ケーブル内のシールド線 (赤線及び透明ポリエチレンの外側) は、束ねてコネクターボックスと計器の"E"に接続してください。



### 5.2.3. 温度補償付き電極を使う場合

計器裏面端子" T<sub>1</sub> T<sub>2</sub>"は、温度補償電極用端子です。出荷時には"510Ω"固定抵抗が接続されています。温度補償付き電極 (GRT形電極) を御使用の場合固定抵抗を取り外し、" T<sub>1</sub> T<sub>2</sub>"端子に各々接続してください。

### 5.3. 電源の配線方法

DC24V $\pm$ 10% 200mA以上の容量の直流電源をPOWER +-の端子に接続して下さい。使用する電源は低リップル、低ノイズの直流電源をご使用下さい。

#### **注意**

- ◎本器に電源スイッチは付いてません。外部に電源スイッチを設け電源断可能な様にして下さい。
- ◎電源の逆接続はしない様ご注意ください。
- ◎電源を供給している状態でケーブルの接続作業は危険です。電源を切って行ってください。
- ◎GND端子は必ず大地に接地して下さい。

### 5.4. OUT+-の配線方法

記録計、シーケンサ、スケーリングメータ等が接続できます。配線には2芯シールドケーブルを使用し、シールドはGND端子に接続してください。

出力信号は4~20mA DC（最大負荷抵抗500 $\Omega$ ）絶縁出力です。

### 5.5. 警報接点出力の配線方法

警報接点出力としてL（下限）、H（上限）を有しております。定格内の負荷を接続してください。

### 5.6. 接点構成図

設定値及び測定値	接点状態		電源 OFF の時 接点状態	
	下限 L	上限 H	下限 (L)	上限 (H)

▲ : 測定値  
 LSET : 下限設定値  
 HSET : 上限設定値

接点構成図

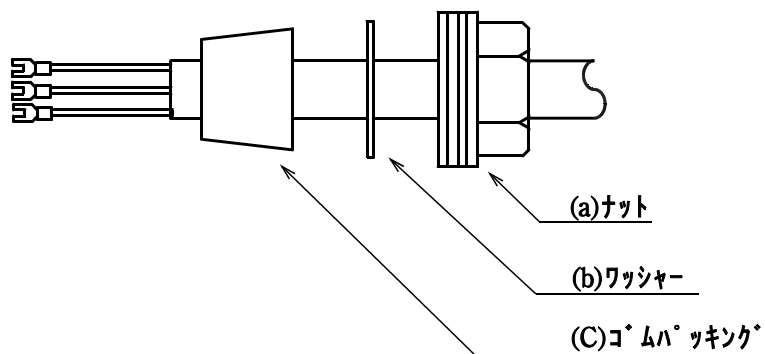
#### 注意

- ◎電源配線、警報接点と電極の配線は近づけないようにしてください。
- ◎警報接点の ON/OFF によりノイズが誘導することがあります。このようなときには、接点間にサージキラー(AC250V 100 Ω +0.1 μ F 程度)を取り付けてください。
- ◎警報接点の接点容量をこえる負荷は、駆動しないでください。

## 5.7. コネクターボックス側の配線

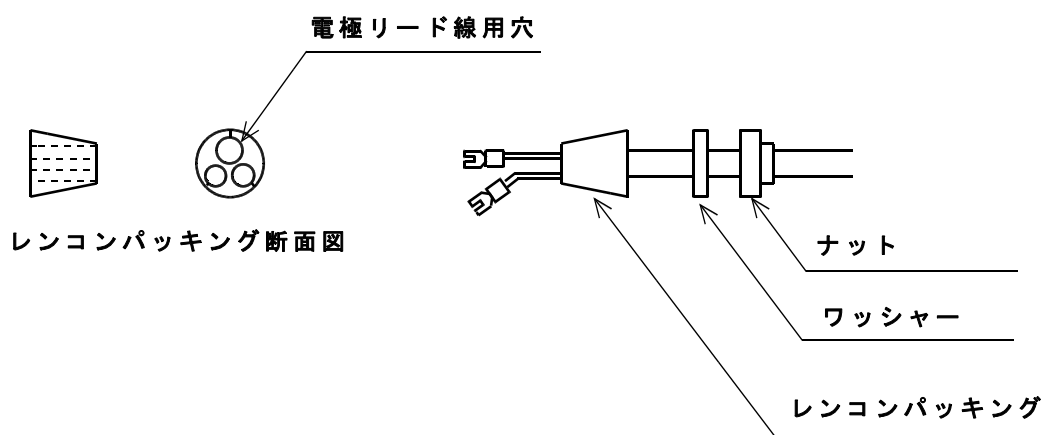
### 5.7.1. 専用ケーブルの接続

- (1)コネクターボックスより(a)ナット(b)ワッシャー(c)ゴムパッキングをはずし、ケーブルに下図のように挿入します。
- (2)ケーブル引き出し口よりケーブルを挿入し、ナットを締めてください。  
各芯線をそれぞれの端子に接続してください。

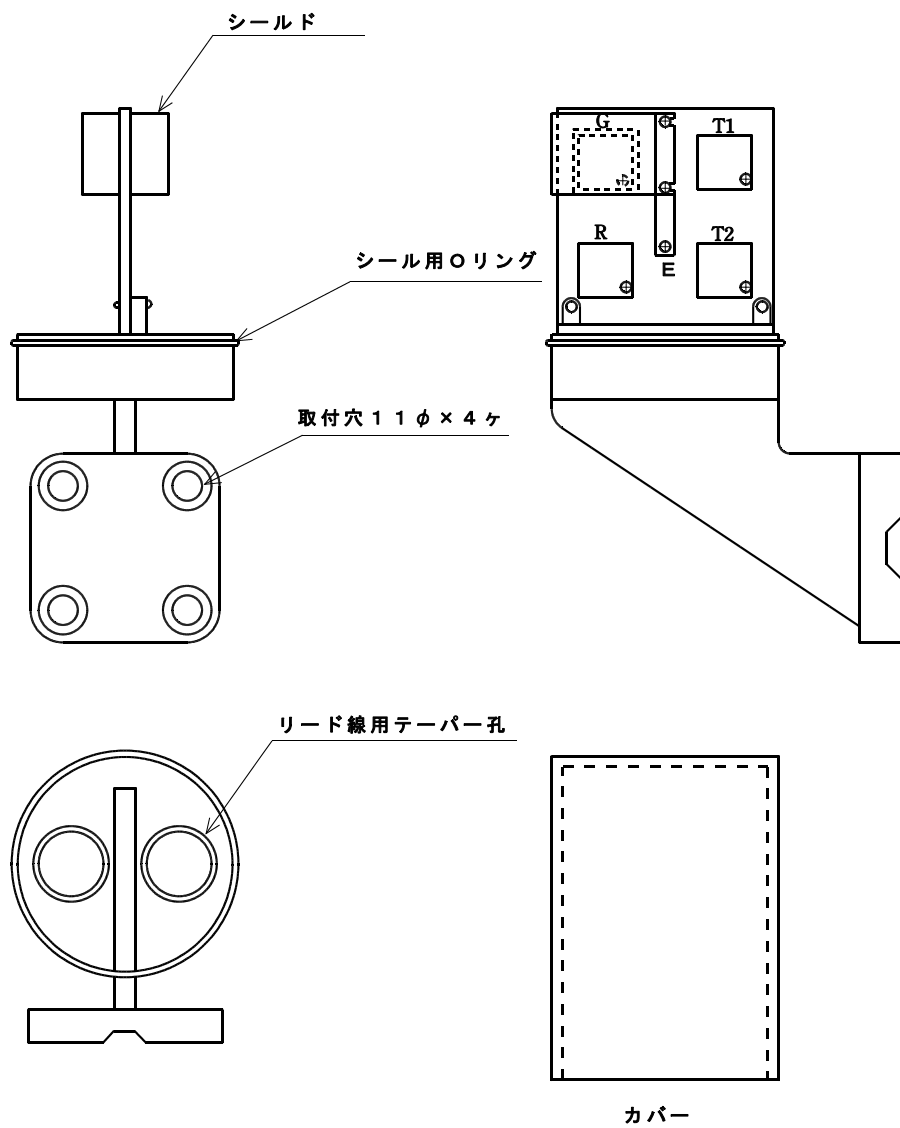


### 5.7.2. 電極リード線の接続

電極リード線の接続は専用ケーブルの接続と同じですが、ゴムパッキングの断面が違いますのでご注意ください。



5.8. コネクターボックス各部の説明





## 6. 操作及び運転

### 6.1. 運転前の確認

本体配線、コネクタボックス、電極ホルダーの取付け及び配線が完了しましたら次の点を確認して下さい。

- (1)配線のミス
- (2)電源電圧の確認
- (3)電極先端のゴムキャップは外してあるか
- (4)警報接点に容量以上の負荷が接続されていないか

間違いがなければ電源を投入してください。計器は動作状態になります。

### 6.2. 標準液による電極と計器の校正

#### 6.2.1. pH計の校正

pH計は使用する電極の特性がそれぞれ異なるため校正を必要とします。

- (1)初めて使用する時。
- (2)センサーを交換した時。
- (3)pH計本体を交換した時。
- (4)定期的（数ヶ月に1回）に。

電極と本体の電気的特性を合わせる必要があります。これを標準液校正（バッファ校正）と言います。

次のものを準備して下さい。

- (1)500cc ビーカー 2個
- (2)pH標準液（標準液の作製方法はP.18を参照下さい。）
- (3)マイナスドライバー（小）
- (4)温度計
- (5)電極洗浄用純水
- (6)ティッシュペーパー

## 6.2.2. pH校正手順

- (1) ビーカーに pH7 と pH4 または pH9 の標準液を注ぎます。
- (2) 純水で電極先端を洗浄します。
- (3) 電極先端を pH7 標準液の中に入れ、電極と液がよくなじむように攪拌します。計器の指示が安定し、その値が pH7 の標準液のその温度に於ける pH 値を指示しない場合は、ZERO ボリューム "Z" を回して合わせて下さい。
- (4) 純水で電極先端を洗浄します。
- (5) 電極先端を pH4 または、pH9 の標準液の中に入れ、電極と液がよくなじむように攪拌します。計器の指示が安定し、その値が pH4 または、pH9 の標準液のその温度に於ける pH 値を指示しない場合は、SPAN ボリューム "S" を回して合わせて下さい。
- (6) ZERO 及び SPAN が合うまで上記 (2) - (5) を繰り返して下さい。

### 注意

- ◎ 一度使用した標準液を再使用する事は避けてください。
- ◎ 校正に用いる標準液の温度と被検液の温度がなるべく等しくなるようにしてください。温度補償抵抗や、電極が温度に追従する時間の短縮になります。
- ◎ 校正時 ALARM スイッチは OFF にして下さい。

### 6.3. ORP標準物質による確認

ORP電極の感度を確認するためにORP標準物質を用います。これはpH計で言う校正とは異なります。

次のものを準備して下さい。

- (1)500cc ビーカー 1個
- (2)ORP標準物質（標準物質の作製方法はP.18を参照下さい。）
- (3)電極洗浄用純水
- (4)ティッシュペーパー

#### 6.3.1. ORP電極確認手順

- (1)純水500ccの中にORP標準試薬を全部入れ、よく攪拌して下さい。
- (2)電極先端を標準物質の中に入れ、電極と液がよくなじむよくなじむ様に攪拌して下さい
- (3)計器の指示が安定し、その値が $+265\pm 20\text{mV}$ 以内であれば電極の感度は正常です。正常値を指示しない場合は、金属電極の表面をサンドペーパー（＃1000程度）で研磨するか、希硝酸（1:1硝酸）に侵漬後、純水で洗浄し再度測定して下さい。
- (4)再度測定しても $+265\pm 20\text{mV}$ 以内に入らないときは、電極の不良又は計器本体の不良が考えられます。

#### 注意

- ◎一度使用した標準物質を再使用する事は避けてください。
- ◎確認に用いる標準物質の温度は10～30℃の間にあること。
- ◎確認時ALARMスイッチはOFFにして下さい。

### 6.4. 警報設定の方法

パネル面の上限（下限）設定ボリュームを回し設定して下さい。

## 7. 保 守

### 7.1. 電極の保守

電極は被検液に含まれる有機質、無機質で表面がおおわれますと、被検液の変化に対し応答が遅くなり、誤差を生じます。またガラス製品のため振動、衝撃に対しても弱いので、取扱いには十分注意して下さい。

### 7.2. 洗 浄

- ◎電極先端部を脱脂綿に清水を漬け、静かにこすって下さい。
- ◎除きにくい時は石鹼水、中性洗剤を脱脂綿に漬け、電極をこすり洗浄後は水でよく洗って下さい。
- ◎1/10N塩酸に約5分位浸漬し、その後純水でよく洗って下さい。
- ◎金属電極（アンチモン電極）では表面が汚染しますと誤差の原因になりますので、細かいサンドペーパー(#1000)又は、ティッシュペーパー等で軽くこすって下さい。
- ◎洗浄の頻度と方法は汚染の状態を決めて下さい。通常は週1回程度を理想とします。

### 7.3. 内部液の補充

- ◎電極ホルダーの内部液は被検液の中に徐々に流出し減少しますので、KCl（塩化カリウム）溶液を補充してください。
- ◎内部液は3.3mol/l KCl溶液です。（1lの純水に246gのKClを溶かしたもの。）

### 7.4. 絶縁の点検

- ◎電極リード線の端子が地面や、床に接触してはいないか。
- ◎計器GLASS端子が、汚れていないか。

### 7.5. 寿 命

- ◎ガラス電極ではガラス膜の腐食、内部液の変質、内部電極の劣化等、金属電極では電極表面の汚染、金箔のはがれ等が原因として考えられます。
- ◎期間は大体6～12ヶ月程度です。（液温、液の性質等により大幅に変化します。）

### 7.6. その他

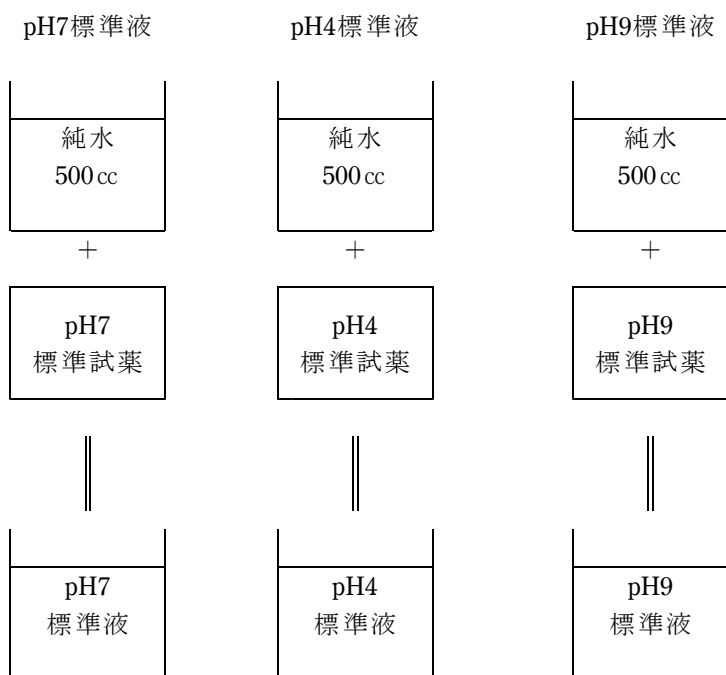
- ◎電極は衝撃や強い振動で破損する事はもちろん、内部電極の加工部の破損や、内部液同士の混入等も起こりますので、十分注意して下さい。
- ◎電極を空気中に長期間さらしておくと脱水現象が現れ、起電力の減少や不斉電位の増大、特性の劣化の原因となります。このような時には約1昼夜、電極先端を水に浸漬してからご使用下さい。

## 8. 故障の発見と対策

現象	原因	処置
出力が4mA未満又は20mA以上となる	1.計器本体の異常 2.電極の異常 3.測定範囲外	納入業者に依頼 電極の保守点検の項を参考にして手入れしても直らないときは電極交換 測定範囲を確認
測定値が安定しない	1.端子のゆるみ 2.コネクタボックス、延長ケーブル等の絶縁低下 3.電極内に気泡が残っている 4.誘導ノイズ 5.専用ケーブル黒色被膜が端子に接触している	端子をしっかり締め付ける。 コネクタボックス、延長ケーブル等交換 気泡を取り除く。 ノイズ源を取り除く。 ノイズフィルターを取り付ける。 黒色被膜を取り除く。
測定値がおかしい	1.校正不良 2.電極不良	校正を行う 電極交換
pH校正が出来ない	1.標準液の不良 2.電極の汚れ 3.内部液の流出 4.電極の乾燥 5.電極の破損 6.被検液と標準液の温度差が大きい	新しい標準液で校正を行う P.16 7.2. 参照 P.16 7.3. 参照 P.16 7.6. 参照 電極を交換する 標準液の液温と被検液の液温を近づけて校正を行う

## 9. 標準液の作成方法

### 9.1. pH標準液の作成手順



### 9.2. ORP標準物質の作成手順



\* 弊社の標準試薬は500cc用に梱包されています。

\* ORP標準物質は2時間以上経過したものは使用しないでください。

変更履歴

5.1 適合端子修正 Rev.B