ご注文に際して

本製品のご注文に際しては、下記項目などをご明示ください。

1. 製品番号	2. 形　状	3. 特殊仕様の有無	4. 呼び圧力、呼び径
5. 使用温度、流体	6. 数　量	7. 厚　さ	

弊社では、本製品の仕様を次のように体系化していますので、参考にしてください。

バルカーNo.N703□ - □□□□□□

1桁目（適用配管区分）		2桁目（外被材料）		3桁目（中芯構造）		4桁目（外周処理）		5桁目（形　状）		6桁目（中芯材指定）	
記号	内　容	記号	内　容	記号	内　容	記号	内　容	記号	内　容	記号	内　容
S	一般配管	5	PTFE	S	中芯材＋フェルトシート	Z	処理無し	Z	平面座用〈標準寸法品〉	Z	標　準〈6500〉
T	バルフロンライニング管	1	PFA	N	中芯材 単体（6桁目『H』は対象外）	P	完全全周金型融着(2)	A	平面座用〈標準寸法外品〉	A	6502
G	グラスライニング管	4	FEP	H	VF-35E＋フェルトシート	W	全周金型融着（汎用）(3)	B	全面座用〈外被ボルト内接〉	B	6503
				R	メタル(1)＋中芯材＋フェルトシート	R	全周送り融着(3)	E	全面座用〈外被全面被覆〉	H	VF-35E
				F	中芯材高機能シート単体	S	部分送り融着	X	異形品	G	GF300(5)
				X	上記以外（特殊）（6桁目『X』で別途仕様書添付）	K	簡易融着			X	その他(4)
						I	外周縫合				
						F	全面熱圧着				

製品番号5桁目（外被形状）	
記号	内　容
0	突切り形
1	融着形
5	切削形

■4桁目詳細　各外周処理可能寸法

記号	内容	品番	製作可能寸法 呼び圧力	製作可能寸法 呼び径	概要
Z	処理無し	N703□-□□□Z□□	全寸法		融着なし
P	完全全周金型融着(2)	N7035-T5NP□□	JIS 10K	10～100A	ＰＴＦＥ外被を金型で一体融着し、高度な検査を実施した半導体用
W	全周金型融着（汎用）(3)	N703□-□□□W□□	JIS 5,10K	10～100A	ＰＴＦＥ外被を金型で一体融着した一般配管用
			JPI クラス150,300	1/2～4B	
R	全周送り融着(3)	N703□-□□□R□□	JIS 5,10K	125A以上	送り融着を連続して行い、ＰＴＦＥ外被を全周融着した一般配管用
			JPI クラス150,300	5B以上	
			その他実寸法品		
S	部分送り融着	N703□-□□□S□□	全寸法		ＰＴＦＥ外被を部分的にスポット融着した一般配管用（間隔が開いて融着が施されるため、部分的に中芯側面が見えます）
K	簡易融着	N703□-□□□K□□	JIS 5,10K	10～100A	ＰＴＦＥ外被をくせ付け用に仮止めした一般配管用
			JPI クラス150,300	1/2～4B	
I	外周縫合	N703□-□□□ I □□	外径φ400以下		外周を縫合した一般配管用
F	全面熱圧着	N7030-□5FF□ZG	一般配管３００Ａ以下(6) ライニング配管１００Ａ以下(6)		ＰＴＦＥ外被と中芯を熱圧着した一般配管用

注(1)　中芯材のメタルの形状、材質は別途ご指定ください。
(2)　完全全周金型融着はバルフロンライニング（No.7035-T5NP）用のみです。
(3)　全周金型融着および全周送り融着は、締付け時の破裂防止のためのエアー抜き用穴を外周部に設けることを推奨します（特に、厚物や中芯ゴムシートの場合）。穴の有無をご指定ください。
(4)　中芯材にゴムシートを使用しますと PTFE 外被破損の原因となりますので、一般的に推奨しておりません。
(5)　6 桁目中芯材 G：GF300 は、3 桁目中芯構造、4 桁目外周処理ともに F の場合に限ります。
(6)　製作可能寸法は弊社規格寸法のみとなります。

備考　各融着の仕様や作業内容、対応寸法範囲につきましては、お問い合わせください。

組み合わせ例　高温用（H）：N703□ - □□H□□H
金属補強板入り膨張黒鉛シート使用の複層構造：N703□ - □□R□□H