

バルカー No. **7020** ⑤

特長

PTFEの弱点であるコールドフロー（クリープ現象）を改善するため、無機質の充填材を配合したガスケットです。耐熱・耐薬品・耐コールドフロー性を兼ね備えており、各種化学薬品（高濃度の熱硫酸・熱硝酸など）を取り扱うラインのガスケットとして最適です。

不適な流体
主成分
色調

水酸化ナトリウムなどの高濃度のアルカリ、ふっ酸、重合性モノマーなど
PTFE、シリカ
ベージュ



■ 使用可能範囲 ■

バルカーNo.	温度(°C)	圧力(MPa)
7020	-200~200	4.0
7026		
7010 ⁽¹⁾	-50~100	1.0
7010-EX		
7GP66/7GP66S	-240~260	2.0

注(1) No.7010は原則として溝形フランジでご使用ください。
備考 温度と圧力は、それぞれ個別の使用限界を表しています。

■ 製作寸法 ■

バルカーNo.	呼び厚さ(mm)	大きさ(mm)
7020	1.0, 1.5	1270×1270
	2.0, 3.0	1500×1500
7026	1.5, 2.0, 3.0	1270×1270
7010	1.0, 1.5, 2.0, 3.0	最大外径1300
7010-EX	1.5, 3.0	最大外径1100
7GP61/7GP61S	0.5, 1.0, 1.5	1500×1500
7GP66/7GP66S		
	2.0, 3.0	最大外径1450

■ 設計基準 ■

バルカーNo.	厚さ(mm)	ガスケット係数"m"	最小設計締付圧力"y"(N/mm ²)	推奨締付面圧 ⁽¹⁾ (MPa)	
				液体	ガス
7020 7026	1.0	3.5	24.5	20.0	24.5
	1.5	3.2	22.5		
	2.0	3.0	19.6		
	3.0	2.5			
7010 ⁽²⁾	1.0, 1.5	3.0	19.6	10.0	15.0
	2.0	2.5	14.7		
	3.0	2.0			
7010-EX	1.5	3.0	19.6	20.0	24.5
	3.0	2.0	14.7		
7GP66/7GP66S	0.5~3.0	2.5	19.6		

注(1) 推奨締付面圧は流体圧力は考慮せず、一般的な条件に必要な締付面圧であり、ガスケットの接触面積についての面圧です。

(2) No.7010は原則として溝形フランジでご使用ください。

備考 バルフレオン製ガスケットのm, y値は、JIS B 2206に定めるふっ素樹脂製ガスケットと同じです。ただし、No.7010, No.7010-EX, No.7GP66, No.7GP66Sは当社の推奨値です。

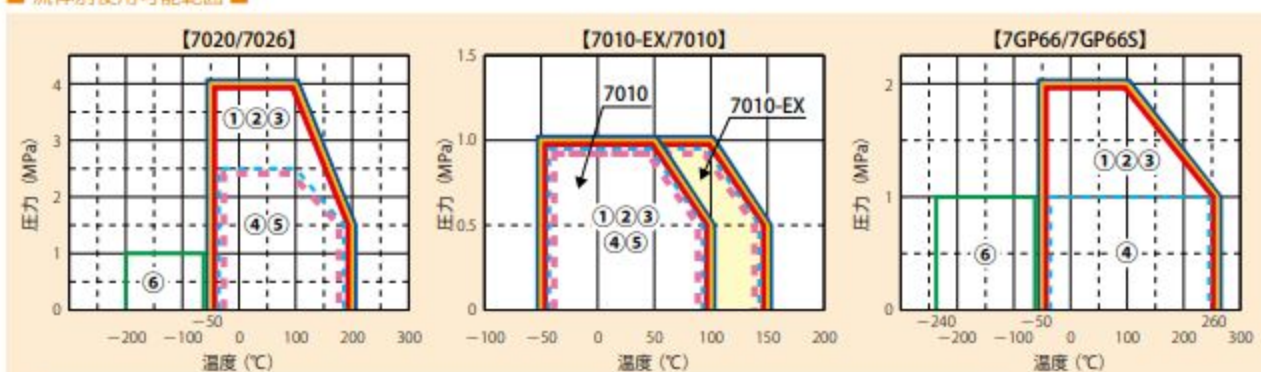
■ バルフレオン製ガスケットの物性値 ■

項目	7020		7026		7010-EX		7010		7GP66		備考	
厚さ(mm)	1.5	3.0	1.5	3.0	1.5	3.0	1.5	3.0	1.5	3.0	—	
引張強さ(MPa)	15.6	15.8	24.2	23.2	26.4	24.2	30.2	27.3	24.0	18.4	JIS R 3453	
圧縮率(34.3MPa)(%)	4	5	4	5	20	12	19	12	69	71		
復元率(34.3MPa)(%)	69	54	67	63	63	48	51	64	15	16		
密度(kg/m ³)	2330	2300	2070	2070	2210	2200	2170	2180	620	670	—	
応力緩和率(20.6MPa)(%)	100°C×22h		37.2	55.0	42.8	60.8	63.7	79.6	75.9	88.4	51.9	JIS R 3453
	200°C×22h		66.7	81.0	79.3	85.5	86.0	90.8	92.4	97.3	59.3	
シール性 ⁽¹⁾ (Pa・m ³ /s)ペーストなし	1.7×10 ⁻⁴ 以下		1.7×10 ⁻⁴ 以下		1.7×10 ⁻⁴ 以下		1.7×10 ⁻⁴ 以下		2.8×10 ⁻⁴		—	

注(1) シール試験条件: JIS 10K50A, 内圧 He 1.0MPa, 締付面圧 25.5MPa, 厚さ 1.5mm

備考 上記の値は実測値であり、規格値ではありません。

■ 流体別使用可能範囲 ■



- ① 水系流体
- ② 油系流体
- ③ 溶剤・腐食性流体
- ④ 空気、蒸素、不活性ガスなど
- ⑤ 可燃性ガス、毒性ガスなど⁽¹⁾
- ⑥ 低温流体⁽²⁾

注(1) 7GP66, 7GP66Sについて、可燃性ガス、毒性ガスへの応用は推奨していません。

(2) 7010-EX, 7010について、低温流体への応用は推奨していません。