

低炭素鋼 軟鋼 SS400,S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C,SCM440 ~225HB	フルハードン鋼 合金鋼 SUJ,NAK ~275HB	調質鋼 SKD,SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steel 40~50HRC   51~60HRC	
ステンレス鋼 SUS304,316	耐熱合金 チタン合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	銅-銅合金 Cu	樹脂 Resin

単位: mm

型番	R	加工径 φD	刃長 ℓ	有効長 ℓ1	首下径 φd2	全長 L	シャンク径 φ	首角 γ	Type
BFUR230-0.1R×0.6	0.1	0.2	0.6	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.1R×1			1	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.1R×0.6×2			0.6	2	0.18	50	4	12°	2
BFUR230-0.15R×0.9	0.15	0.3	0.9	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.15R×1.5			1.5	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.15R×0.9×3			0.9	3	0.28	50	4	12°	2
BFUR230-0.2R×1.2	0.2	0.4	1.2	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.2R×2			2	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.2R×1.2×4			1.2	4	0.37	50	4	12°	2
BFUR230-0.2R×1.2×5			1.2	5	0.37	50	4	12°	2
BFUR230-0.25R×1.5	0.25	0.5	1.5	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.25R×2.5			2.5	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.25R×5			5	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.25R×1.5×10			1.5	10	0.46	50	4	12°	2
BFUR230-0.25R×1.5×15			1.5	15	0.46	50	4	12°	2
BFUR230-0.25R×1.5×20	1.5	20	0.46	60	4	12°	2		
BFUR230-0.3R×1.8	0.3	0.6	1.8	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.3R×3			3	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.3R×1.8×6			1.8	6	0.56	50	4	12°	2
BFUR230-0.3R×1.8×10			1.8	10	0.56	50	4	12°	2
BFUR230-0.4R×2.4	0.4	0.8	2.4	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.4R×4			4	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.4R×2.4×8			2.4	8	0.76	50	4	12°	2
BFUR230-0.4R×2.4×12			2.4	12	0.76	50	4	12°	2
BFUR230-0.5R×3	0.5	1	3	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.5R×5			5	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.5R×10			10	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.5R×3×10			3	10	0.95	50	4	12°	2
BFUR230-0.5R×3×15			3	15	0.95	60	4	12°	2
BFUR230-0.5R×3×20	3	20	0.95	60	4	12°	2		
BFUR230-0.5R×3×30	3	30	0.95	70	4	12°	2		
BFUR230-0.75R×4.5	0.75	1.5	4.5	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.75R×7.5			7.5	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.75R×15			15	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-0.75R×4.5×15			4.5	15	1.45	60	4	12°	2
BFUR230-0.75R×4.5×30			4.5	30	1.45	70	4	12°	2
BFUR230-0.75R×4.5×45	4.5	45	1.45	90	4	12°	2		
BFUR230-1R×6	1	2	6	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-1R×10			10	-	-	50	4	9°	1
BFUR230-1R×20			20	-	-	60	4	9°	1
BFUR230-1R×6×20			6	20	1.94	60	4	12°	2
BFUR230-1R×6×30			6	30	1.94	80	4	12°	2
BFUR230-1R×6×50			6	50	1.94	110	4	12°	2
BFUR230-1R×6×70			6	70	1.94	110	4	12°	2

型番	R	加工径 φD	刃長 ℓ	有効長 ℓ1	首下径 φd2	全長 L	シャンク径 φ	首角 γ	Type
BFUR230-1.5R×9-3S	1.5	3	9	-	-	100	3	-	1
BFUR230-1.5R×9			9	-	-	50	6	9°	1
BFUR230-1.5R×15			15	-	-	60	6	9°	1
BFUR230-1.5R×9×30			9	30	2.85	70	6	12°	2
BFUR230-1.5R×9×45			9	45	2.85	90	6	12°	2
BFUR230-1.5R×9×60			9	60	2.85	110	6	12°	2
BFUR230-2R×12-4S	2	4	12	-	-	120	4	-	1
BFUR230-2R×12			12	-	-	50	6	9°	1
BFUR230-2R×20			20	-	-	60	6	9°	1
BFUR230-2R×12×30			12	30	3.8	70	6	12°	2
BFUR230-2R×12×40			12	40	3.8	90	6	12°	2
BFUR230-2R×12×70			12	70	3.8	120	6	12°	2
BFUR230-2.5R×15	2.5	5	15	-	-	70	6	9°	1
BFUR230-2.5R×20			20	-	-	80	6	9°	1
BFUR230-3R×18	3	6	18	-	-	80	6	-	1
BFUR230-3R×30			30	-	-	90	6	-	1
BFUR230-3R×18×40			18	40	5.8	100	6	12°	2
BFUR230-3R×18×60			18	60	5.8	120	6	12°	2
BFUR230-3R×18×80			18	80	5.8	130	6	12°	2