

低炭素鋼 軟鋼 SS400,S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C,SCM440 ~225HB	プレハードン鋼 高合金鋼 SUJ,NAK ~275HB	調質鋼 SKD,SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steel	
				40~55HRC	56~62HRC
◎	◎	◎	◎	◎	◎
ステンレス鋼 SUS304,316	耐熱合金 チタン合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	樹脂 Resin
◎	○	◎	○		

※切削条件は107ページを参照ください。

型番	ボール半径 R	刃径 Dc	刃長 ℓ	首下長 L	首部半角 α	全長 L	シャンク径 Ds	Type
BBDM230-005R	R0.5	1	2.5	3.5	15°	50	4	1
BBDM230-0075R	R0.75	1.5	4	6	15°	50	4	1
BBDM230-010R	R1	2	5	7	15°	50	6	1
BBDM230-015R	R1.5	3	8	10	15°	60	6	1
BBDM230-020R	R2	4	8	10	15°	70	6	1
BBDM230-025R	R2.5	5	10	12	15°	80	6	1
BBDM230-030R	R3	6	12	-	-	90	6	2
BBDM230-040R	R4	8	14	-	-	100	8	2
BBDM230-050R	R5	10	18	-	-	100	10	2
BBDM230-060R	R6	12	22	-	-	110	12	2