

低炭素鋼 軟鋼 SS400,S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C,SCM440 ~225HB	プレハードン鋼 高合金鋼 SUJ,NAK ~275HB	調質鋼 SKD,SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steel	
				40~54HRC	55~68HRC
○	◎	◎	◎	◎	◎
ステンレス鋼 SUS304,316	耐熱合金 チタン合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	樹脂 Resin
◎	◎	◎			

※切削条件は107ページを参照ください。

型番	刃径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数
SWDM650-030	3	8	50	6	6
SWDM650-040	4	11	50	6	6
SWDM650-050	5	13	50	6	6
SWDM650-060-2.5D	6	15	50	6	6
SWDM650-060		20	60	6	6
SWDM650-080	8	20	64	8	6
SWDM650-100	10	22	70	10	6
SWDM650-120	12	25	75	12	6
SWDM650-140	14	30	90	14	6
SWDM850-160	16	30	90	16	8
SWDM850-180	18	35	100	18	8
SWDM850-200	20	38	100	20	8