

低炭素鋼 軟鋼 SS400,S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C,SCM440 ~225HB	プレハードン鋼 高合金鋼 SUJ,NAK ~275HB	調質鋼 SKD,SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steel	
				40~50HRC	51~60HRC
ステンレス鋼 SUS304,316	耐熱合金 チタン合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	樹脂 Resin
			◎	○	◎

※切削条件は106ページを参照ください。

型番		刃径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds
SAUM345-010		1	3	40	4
SAUM345-020		2	6.5	40	4
SAUM345-030		3	10	45	6
SAUM345-040		4	12	45	6
SAUM345-050		5	15	50	6
SAUM345-060		6	15	50	6
SAUM345-080		8	20	64	8
SAUM345-100		10	25	75	10
SAUM345-120		12	30	75	12
SAUM345-160		16	36	90	16
SAUM345-200		20	45	105	20