

低炭素鋼 軟鋼 SS400,S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C,SCM440 ~225HB	プレハードン鋼 高合金鋼 SUJ,NAK ~275HB	調質鋼 SKD,SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steel	
				40~55HRC	50~60HRC
◎	◎	◎	◎	○	
ステンレス鋼 SUS304,316	耐熱合金 チタン合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	樹脂 Resin
◎	○	◎	○		

※切削条件は106ページを参照ください。

型番	刃径 Dc		刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds
SZES345-010	1	1.5	1.5	50	4
SZES345-015	1.5	3	3	50	4
SZES345-020	2	3	3	50	4
SZES345-025	2.5	4	4	50	4
SZES345-030	3	6	6	50	6
SZES345-035	3.5	6	6	50	6
SZES345-040	4	8	8	50	6
SZES345-045	4.5	8	8	50	6
SZES345-050	5	10	10	50	6
SZES345-055	5.5	10	10	50	6
SZES345-060	6	13	13	60	6
SZES345-070	7	16	16	64	8
SZES345-080	8	20	20	64	8
SZES345-090	9	19	19	75	10
SZES345-100	10	22	22	75	10
SZES345-110	11	22	22	75	12
SZES345-120	12	25	25	75	12