

低炭素鋼 軟鋼 SS400,S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C,SCM440 ~225HB	プレハードン鋼 高合金鋼 SUJ,NAK ~275HB	調質鋼 SKD,SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steel	
				40~50HRC	51~60HRC
◎	◎	◎	◎	○	
ステンレス鋼 SUS304,316	耐熱合金 チタン合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	樹脂 Resin
◎	○	◎	○		

※切削条件は106ページを参照ください。

型番	刃径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds
SEEM235-010P	1	3	45	4
SEEM235-015P	1.5	4.5	45	4
SEEM235-020P	2	6	45	4
SEEM235-025P	2.5	7.5	45	4
SEEM235-030P	3	9	45	6
SEEM235-035P	3.5	10.5	45	6
SEEM235-040P	4	12	50	6
SEEM235-045P	4.5	13.5	50	6
SEEM235-050P	5	15	55	6
SEEM235-055P	5.5	16.5	55	6
SEEM235-060P	6	18	60	6
SEEM235-080P	8	24	70	8
SEEM235-100P	10	25	75	10
SEEM235-120P	12	30	75	12