

縦軸がノズル番手

『e-Trap』ノズル選定要領

上段横軸が作動圧

【作動圧 ΔP : kg/cm²】

	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.5	2	2.5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17.5	20	30
1	1.42	2	2.45	2.83	3.17	3.47	3.75	4.01	4.48	5.48	6.33	7.08	7.76	8.96	10	11	11.8	12.7	13.4	14.2	14.9	15.5	16.1	16.8	17.3	18.7	20	24.5
2	2.53	3.58	4.38	5.06	5.65	6.19	6.69	7.15	8	9.79	11.3	12.6	13.9	16	17.9	19.6	21.2	22.6	24	25.3	26.5	27.7	28.8	29.9	31	33.5	35.8	43.8
3	2.73	3.86	4.73	5.46	6.11	6.69	7.23	7.73	8.64	10.6	12.2	13.7	15	17.3	19.3	21.2	22.9	24.4	25.9	27.3	28.6	29.9	31.1	32.3	33.5	36.1	38.6	47.3
4	4.09	5.78	7.08	8.18	9.14	10	10.8	11.6	12.9	15.8	18.3	20.4	22.4	25.9	28.9	31.7	34.2	36.6	38.8	40.9	42.9	44.8	46.6	48.4	50.1	54.1	57.8	70.8
5	5.18	7.32	8.97	10.4	11.6	12.7	13.7	14.6	16.4	20.1	23.2	25.9	28.4	32.8	36.6	40.1	43.3	46.3	49.1	51.8	54.3	56.7	59.1	61.3	63.4	68.5	73.2	89.7
6	8.98	12.7	15.5	18	20.1	22	23.8	25.4	28.4	34.8	40.1	44.9	49.2	56.8	63.5	69.5	75.1	80.3	85.2	89.8	94.2	98.3	102	106	110	119	127	155
7	12.6	17.8	21.8	25.1	28.1	30.8	33.2	35.5	39.7	48.7	56.2	62.8	68.8	79.5	88.8	97.3	105	112	119	126	132	138	143	149	154	166	178	218
8	17.3	24.5	30	34.7	38.8	42.5	45.9	49.1	54.9	67.2	77.6	86.7	95	110	123	134	145	155	165	173	182	190	198	205	212	229	245	300
9	22.7	32	39.2	45.3	50.7	55.5	60	64.1	71.7	87.8	101	113	124	143	160	176	190	203	215	227	238	248	258	268	278	300	320	392
10	28.3	40	49	56.5	63.2	69.2	74.8	80	89.4	109	126	141	155	179	200	219	237	253	268	283	296	310	322	334	346	374	400	490
11	34.9	49.4	60.4	69.8	78	85.5	92.3	98.7	110	135	156	174	191	221	247	270	292	312	331	349	366	382	398	413	427	462	494	604
12	46.2	65.3	79.9	92.3	103	113	122	131	146	179	206	231	253	292	326	358	386	413	438	462	484	506	526	546	565	611	653	799
13	59.8	84.6	104	120	134	147	158	169	189	232	268	299	328	378	423	463	501	535	568	598	628	655	682	708	733	792	846	1036
14	79.7	113	138	159	178	195	211	225	252	309	356	398	436	504	563	617	666	713	756	797	835	873	908	943	976	1054	1127	1380
15	108	153	188	217	242	266	287	307	343	420	485	542	594	686	767	840	907	970	1029	1084	1137	1188	1236	1283	1328	1434	1533	1878
16	165	233	286	330	369	404	437	467	522	639	738	825	904	1044	1167	1279	1381	1476	1566	1651	1731	1808	1882	1953	2022	2184	2334	2859
17	250	353	433	499	558	612	661	706	790	967	1117	1249	1368	1579	1766	1934	2089	2234	2369	2497	2619	2736	2847	2955	3059	3304	3532	4325

上記の表中の数値は、1時間当たりのドレン(凝縮水)排出量Kg/hです。

※最上段横軸の数値は作動圧で、スチームトラップ前後の圧力差です。左端縦軸は、ノズル番手(数値が大きいほどノズル孔径が大きくなります。)

【ノズル選定方法の例】 作動圧が5Kg/cm²で、ドレン排出量が60Kg/hの場合

≪『e-Trap』が設備に装着している前提で説明を進めます。≫

『e-Trap』横手の10A(3/8)にバルブAを取り付けておきます。(蒸気漏れ確認用) 反対側は10Aは盲プラグ止めして下さい。

表の最上段で数値が⑤を選びます。⑤の真下を見てドレン排出量60Kg/hの近似値を探すと63.5が出てきました。

次に63.5の左端の数値を見ると⑥が出てきます。この番号⑥が求めるノズル番手となります。

≪ノズル番手が決まったら≫

『e-Trap』本体に、ノズル⑥を装着して、蓋を閉めます。本体下部のニードルバルブは、全開にしておきます。

本体入り口側のバルブを開けてドレンを流し、バルブAを開けて蒸気漏れの有無を目視確認します。蒸気漏れが有ればノズル番手を一つ下げて④に交換します。再度バルブAを開けて蒸気漏れがないと判断したら、『e-Trap』入口側温度を時間を空けて計り、下がらなければOKです。

バルブAを閉めて、本体出口側バルブを開けます。※ニードルバルブは、ノズル番手が10番以上を目安に流量調整に併用して下さい。