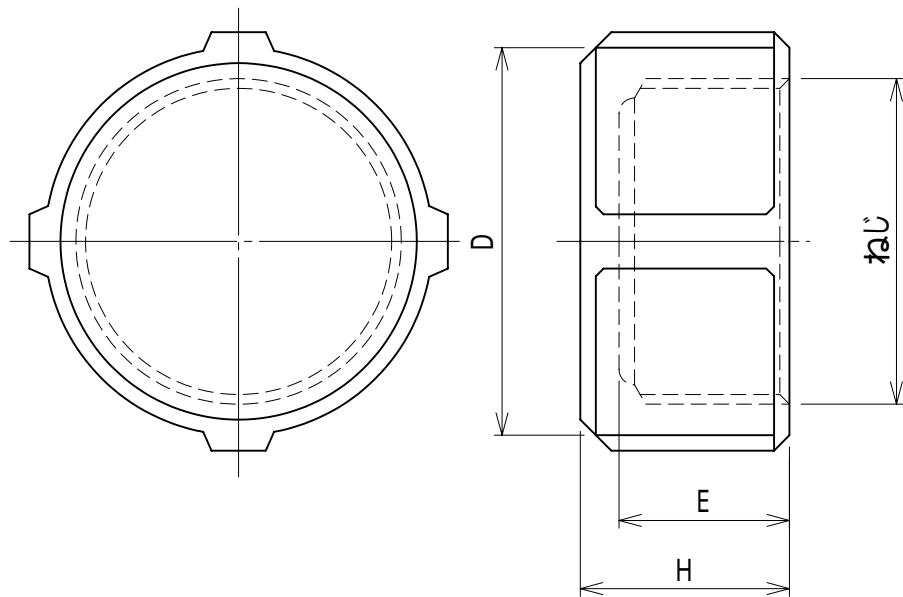




| 呼び  |     | 各部の寸法 (mm) |    |    |
|-----|-----|------------|----|----|
|     |     | D          | H  | E  |
| 薄鋼用 | 19  | 29         | 18 | 18 |
|     | 25  | 37         | 21 | 15 |
|     | 31  | 42         | 24 | 20 |
|     | 39  | 50         | 27 | 21 |
|     | 51  | 56         |    | 22 |
|     | 63  | 70         | 30 | 25 |
|     | 75  | 82         | 33 | 14 |
| 厚鋼用 | 16  | 29         | 18 | 14 |
|     | 22  | 37         | 21 | 15 |
|     | 28  | 42         | 24 | 20 |
|     | 36  | 50         | 27 | 21 |
|     | 42  | 56         |    | 22 |
|     | 54  | 70         | 30 | 24 |
|     | 70  | 82         | 33 | 25 |
|     | 82  | 96         | 38 | 31 |
|     | 92  | 108        | 44 | 37 |
|     | 104 | 123        |    |    |
|     |     |            |    |    |

寸法公差は、JIS B 0403 鋳鉄品普通許容差 (±1.5) のねずみ鋳鉄品並級を適用

| 品 種 | 材 質 | 仕 上 げ                         | 図種別 | 電 線 管 用 附 属 品 | 図番 |                      |
|-----|-----|-------------------------------|-----|---------------|----|----------------------|
|     | 鋳 鉄 | 溶融亜鉛めっき後、電気めっき<br>(ネジ部 防錆)仕上げ | 図 名 | パイプキャップ       | 縮尺 |                      |
|     |     |                               |     |               | 検図 | H22.3.8<br>BEPPU     |
|     |     |                               |     |               | 製図 | H21.4.10<br>TAKENAKA |
|     |     |                               | ⌀   | 外山電気株式会社      |    |                      |