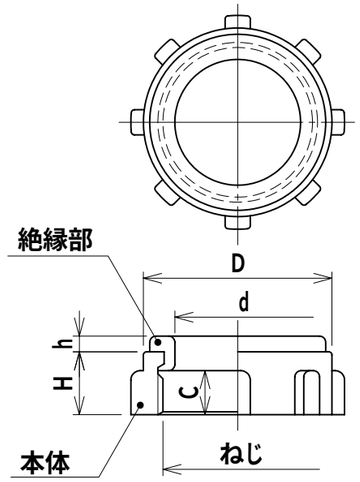
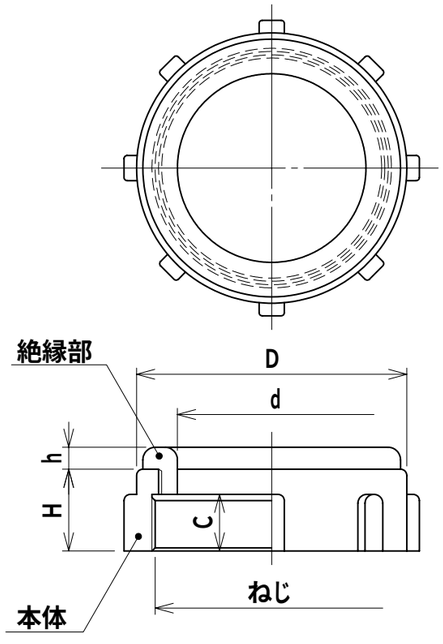
第　　角法

16～28




36～104




| 呼び | 各部の寸法 mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | D | d (最小値) | H | h | C |
| 16 | 24 | 13 | 9.0 | 2.0 | 6.5 |
| 22 | 30 | 19 | 10.0 | 3.0 | 7.0 |
| 28 | 37 | 25 | 12.0 | | 9.0 |
| 36 | 46 | 32 | 13.0 | 3.5 | |
| 42 | 52 | 38 | 15.0 | 4.5 | 10.5 |
| 54 | 65 | 49 | 16.0 | 6.0 | 11.0 |
| 70 | 81 | 67 | 18.0 | 5.0 | 12.0 |
| 82 | 95 | 78 | 20.0 | 5.5 | 13.0 |
| 92 | 110 | 86 | 22.0 | 7.0 | 14.0 |
| 104 | 125 | 99 | 24.0 | 7.5 | 15.0 |

ねじは、JIS C 8305附属書(規定)電線管ねじに規定するめねじを施す。
さび止めは、溶融亜鉛めっき処理を施したもので付着量は、300g／㎡以上。

| 品種 | 材質 | 仕上げ | 図種別 | 電線管用附属品 | 図番 | D−1004 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ねじ付 | | 溶融亜鉛めっき後、電気めっき(ネジ部 防錆)仕上げ | 図名 | 絶縁ブッシング1号 | 縮尺 | |
| 本体 | 鋳鉄 | | | | 検図 | H22.3.8 BEPPU |
| 絶縁部 | 合成樹脂 | | 〒 | 外山電気株式会社 | 製図 | H21.8.19 TAKENAKA |
| | | | | | | |