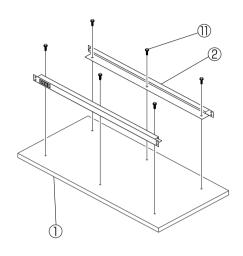
## 《組立て方法》

● 裏返した天板①の上に天受ビーム ②を前後に置き、六角アプセット セムス①で仮止めして下さい。



で仮締めして下さい。

<sup>®</sup>で仮止めして下さい。

3 − 3 後カンヌキ⑤を〈サカエ〉マークと反対側から脚

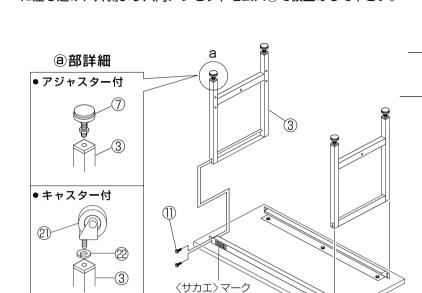
また、センターカンヌキ4を脚フレーム ③の下ラチス中央部に差し込み、六角ボ

ルト⑫、バネ座金⑭、平座金⑮、カラー

フレーム③に差し込み、六角アプセットセムス⑪

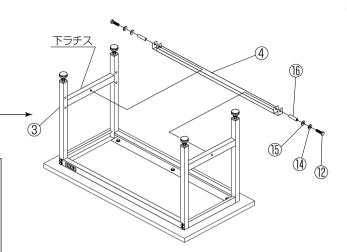
2 脚フレーム③を逆さにし、@部詳細のようにアジャスター付の場合 はアジャスター⑦をねじ込んで下さい。キャスター付の場合はキャ スター②にバネ座金②を、つけてねじ込んで下さい。

そして〈サカエ〉マークと反対側に後ろカンヌキ用の穴がイラスト の様に本体の内側にくる様に(※注記参照)天受けビーム②の両端 に差し込み、外側より六角アプセットセムス①で仮止めして下さい。



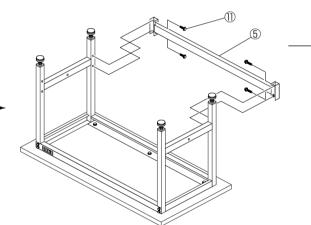
<CB, KTタイプ>

3 - ● センターカンヌキ④を脚フレーム③の下ラチス 中央部に差し込み、六角ボルト⑫、バネ座金⑭、 平座金⑮、カラー⑯で仮止めして下さい。

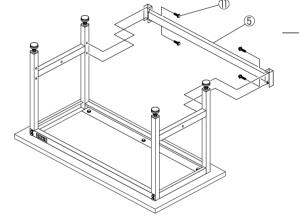


<KV, KT(キャビネットワゴン付)、KWタイプ>

3 - 2 後カンヌキ⑤を〈サカエ〉マークと反対の面 トセムス⑪で仮締めして下さい。



から脚フレーム③に差し込み、六角アプセッ



15~16mm

図3

## 【キャビネットが付く場合】

**b**部詳細

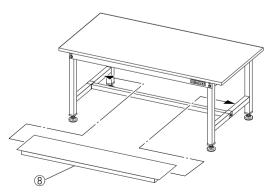
天受けビーム②の任意の位置にキャビネット吊金具⑩をセット し、キャビネット⑨の引出しを抜いて裏返してキャビネット吊 金具の上に置き、六角ボルト①、平座金⑮で本締めして下さい。 B作業台 奥行D=750、900のタイプ

天受ビーム②の任意の位置にキャビネット吊金具⑩をセットし、 キャビネット吊金具の後方(⑥部詳細)に浮き上がり防止板⑩、 トラス小ネジ®、平座金⑮で浮き上がり防止を行って下さい。 キャビネット9の引出しを抜いて裏返してキャビネット吊金具 の上に置き、六角ボルト①、平座金⑤で本締めして下さい。

## 【中板が付く場合】

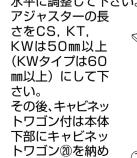
<KWタイプ>

本体を起こした後に、中板⑧を脚フレーム の上に置くように設置して下さい。 (2枚まで設置可能)



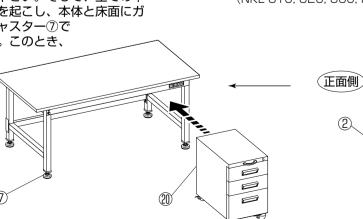
注) K V タイプ作業台は、中板を2枚取り付け た状態で65mmの隙間が出来ます。

6 本体を起こす前に、全てのネジ・ボルトをはずれ ないように本締めして下さい。そして、全ての本 締めが終わったら本体を起こし、本体と床面にガ タツキがない様にアジャスター⑦で 水平に調整して下さい。このとき、

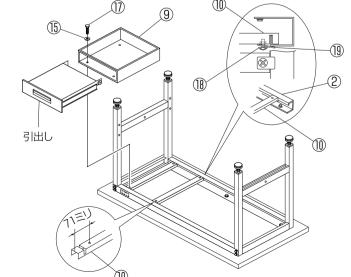


て下さい。

15 14



a タイプ (NKL-11, 22, 32, 33, WKL-1, 2, 3) b タイプ (NKL-S10, S20, S30, NKL-10, 20, 30)



キャビネット吊金具をセットし た後、キャビネットの引出しを 抜き裏返して、キャビネット吊 金具の上に置き六角ボルト、平 座金で仮止めします。

その後、取り付けるキャビネッ トがaのタイプである場合、本 体(キャビネット)を図3のa の位置に本体の前面がくるよう に合わせます。

またりのタイプのキャビネット の場合は、bの位置に本体の前 面がくるように合わせます。 そして、それぞれの位置に合わ せたのち、はずれないように本 締めして下さい。

④ 〔奥行D=900のタイプ〕

本体を仮止めの状態で、補強フレーム⑥を天受ビーム②の間に、図 1の様に穴のある面を横に向けて斜めにして入れ、それから天受ビ ームと垂直になるように回転させます。この時、同時にビス穴があ る面が上にくるようにします。この状態にしておいてから、全ての ネジを本締めして下さい。

本締めが終わったら、補強フレームを天受ビームの中心付近の穴の 位置まで移動させて、図2のように補強フレームを持ち上げながら、 皿小ネジ(3)でネジ止めして下さい。締め忘れがないのを確認してか ら、本体を起こして下さい。

〔奥行D=600,750のタイプ〕 仮止め部分を本締めして下さい。

締め忘れがないのを確認してから、本体を起こして下さい。

