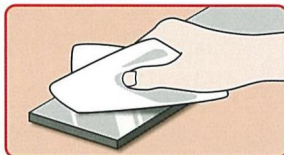


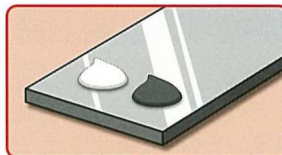
平鋼・角パイプ鋼・アングル鋼・Cチャンの接着、金属部品の接着、補修。

使用方法

1 接着する面をきれいにする。



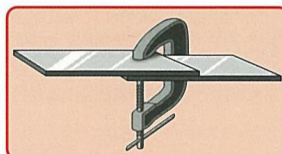
2 A剤、B剤をチューブから等量絞り出す。



3 ヘラで色が均一になるまで混ぜる。



4 接着剤を塗り、硬化までクランプなどで仮固定する。



温度別接着時間の目安

作業(温度)	夏(30℃)	春・秋(23℃)	冬(5℃)
混合から接着終了まで	2分以内	3分以内	10分以内
必要な静置(固定)時間	15分以上	30分以上	60分以上
実用強度に到達する時間	約30分以上	約1時間以上	約3時間以上

※貼り合わせ部が硬化しても、はみ出し部(空気に接した部分)はしばらくベタつきが残ります。

使用上の注意事項

- 体質によってかぶれることがありますので、ゴム手袋を着用し、皮フへの付着を防いでください。
- ノズルは予め吐出口が開いていますので、ノズルはカットしないでお使いください。
- A剤とB剤が接触すると反応しますのでチューブの蓋をA剤とB剤で逆にしないうち注意してください。
- 使用後はキャップをしっかりと締め、光の当たらない涼しい場所に保管してください。

注 意



保管注意
小児の手の届かない場所に保管してください。

換気注意
使用に際しては換気をよくしてください。



皮フ接着注意
皮フについたときはすぐに布などで拭きとり、石鹸で洗い流してください。

火気厳禁
火気のある場所では使用しないでください。

- アレルギー症状が出たらすぐに医師の診断を受け、以後使用しないでください。
- 接着用以外には使用しないでください。
- 詳細は製品安全データシートをご参照ください。

金属同士の高強度接着なら メタルロック®

ネジ・リベット・溶接に代わる 構造物接合に

特 長

チタン、ステンレス、アルミニウム、鉄、銅、真鍮、亜鉛メッキ鋼などの金属、炭素繊維(CFRP)によく接着します。

- ※プラスチックや塗装金属には接着しにくいものがあります。
- ※材料の種類、使用条件により接着強度は異なります。
- ※接着できないもの：ポリエチレン、ポリプロピレン、フッ素樹脂
- ※飲食物が直接触れる部分や高級品には使用しないでください。
- ※衣服につくと取れないので注意してください。

使用方法

A剤、B剤を等量混合し、均一に塗り、**すぐに**貼り合わせる。
約5分で動かなくなり、約1時間で実用強度に達します。



品質表示 / 種類 化学反応形接着剤
成分 変性アクリル樹脂(100%)
正味量 / 25g

お客様へ 本品の仕様および外観は改良のため、お客様に予告無く変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。ご使用に当たっては、必ず事前に、本製品がお客様の使用する目的、用途、条件に適合するか否かを、お客様ご自身で責任をもってご判断の上、ご使用ください。



キャップ: PP
ヘラ: PE
チューブ: PE
バック: PET

火気厳禁 第四類第三石油類 危険等級Ⅲ

お問い合わせはお客係へ

0120-58-4929 (10:00~17:00)
(土曜・休日を除く)

セメダイン株式会社
〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2
ゲートシティ大崎イーストタワー



Made in Japan

●ご使用前に中面の注意・使い方を必ずお読みください。