

高品質の作業を高効率で! ダイヤル式電子無段変速&コンスタントスピード 耐久性のさらなる向上により、ランニングコストの削減に貢献します。

ダブルシールドベアリング
耐久性が向上し、
長期間の使用が可能です。

改良されたコレットチャック
耐久性と精度が向上しています。

スピンドルカバー
持ちやすく、滑りにくいソフトラバー製。
振動と熱を低減し疲労を軽減します。
ツールポストクランプ使用時は、取り外してください。

2 モーションロックスイッチ
ボディを握ったままその手で、ON⇄OFF操作が
可能な手元スイッチを採用。不意にONになること
を防ぐと同時に万一の場合にもOFFにしやすい
安全設計。国際規格に適合しています。

キックバック防止機構
内蔵のマイクロプロセッサが先端工具の回転を
常に監視。破損、噛み込み等により、急激に先端
工具の回転数がドロップした場合に、瞬時にモーター
の回転を停止。
反動(キックバック)による事故を未然に防ぎます。

カットオフカーボンブラシ
一定の長さまで磨耗すると自動的に
通電を停止、コンミテーターが傷む
のを防ぎメンテナンスコストが軽減
できます。

ダイヤル式無段変速スイッチ
材料に最適な回転数に
あらかじめ設定が可能です。

ダイレクトクーリングシステム
本体側面に加えて後方にも冷
却孔を追加することで冷却性
能をアップ。
高出力と耐久性の向上を実現
しています。

電子制御のコンスタントモーター搭載
◎コンスタントスピード：負荷が加わっても高回転を維持。
作業効率がアップし、均一な美しい仕上がりを実現します。また、それ
以上の負荷が加わると自動的にモーターを停止。焼損を防ぎます。
◎ソフトスタート：始動時のいやな反動を抑え、快適な作業ができます。

2モーションロックスイッチ 《徹底した安全性! 最新の国際規格にいち早く適合》

2モーション ①→②

※この時点でスイッチは「入」です。

① 本体の先端方向にスライドします。

② 先端を本体に押し込みます。

この時点では、スイッチは固定されていないので、指を離すと「切」に戻ります。

スイッチは「入」に固定されます。そのまま連続運転します。



ダイキャストのバリ取り作業に!



面、角の処理作業に!



溶接ビードの表面処理作業に!



製品の表面仕上げ加工作業に!

1モーション ①

① メインスイッチの後方を押します。スイッチが「切」の位置に戻り、停止します。

ボディを握ったままその手で、操作が可能な手元スイッチは万一の場合にも1モーションで「切」にできる安全設計です。

ボッシュ 電子ストレートグラインダー GGS 28LCE型

標準小売価格 ¥66,500(税別)

3 165140 1649797

【先端工具別売】

■仕様	GGG 28LCE型
電源	AC100V (50-60Hz)
消費電力	550W
回転数	10,000~28,000min ⁻¹ (回転/分)
コレット径:	6mmφ(標準付属)、3mmφ・8mmφ(使用可能)
最大使用可能砥石径	40mmφ
振動3軸合成値※	研削時(砥石径25mmφ):6m/s ²
質量	1.6kg
コード	2.5m
サイズ	(H)75×(W)375mm
標準付属品	6mmφコレットチャック(コレットナット付)、 スパナ13mm・スパナ19mm 各1本

※振動3軸合成値はEN60745-2に準拠。

【安全上のご注意】 ご使用の前に、「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。

●掲載の価格に消費税は含まれておりません。消費税は別途申し受けます。 ●価格および仕様は、予告なく変更する場合があります。 ●掲載の価格、仕様は2012年6月現在のものです。
●掲載の写真は、撮影上および印刷上の諸条件により、実際の色とは多少異なります。 ●写真は海外で撮影されたものもあり、日本仕様とは一部異なる場合があります。



ボッシュ 株式会社 電動工具事業部
〒150-8360 東京都渋谷区渋谷 3-6-7 ☎03(5485)6161(代表)
ホームページ: http://www.bosch.co.jp

製品に関するご相談は
ボッシュ コールセンターフリーダイヤル(無料)
☎ 0120-345-762
(土・日・祭日を除く、午前9:00~午後6:00のサービス)

ボッシュ製品のお求めは _____

(2012年6月現在)