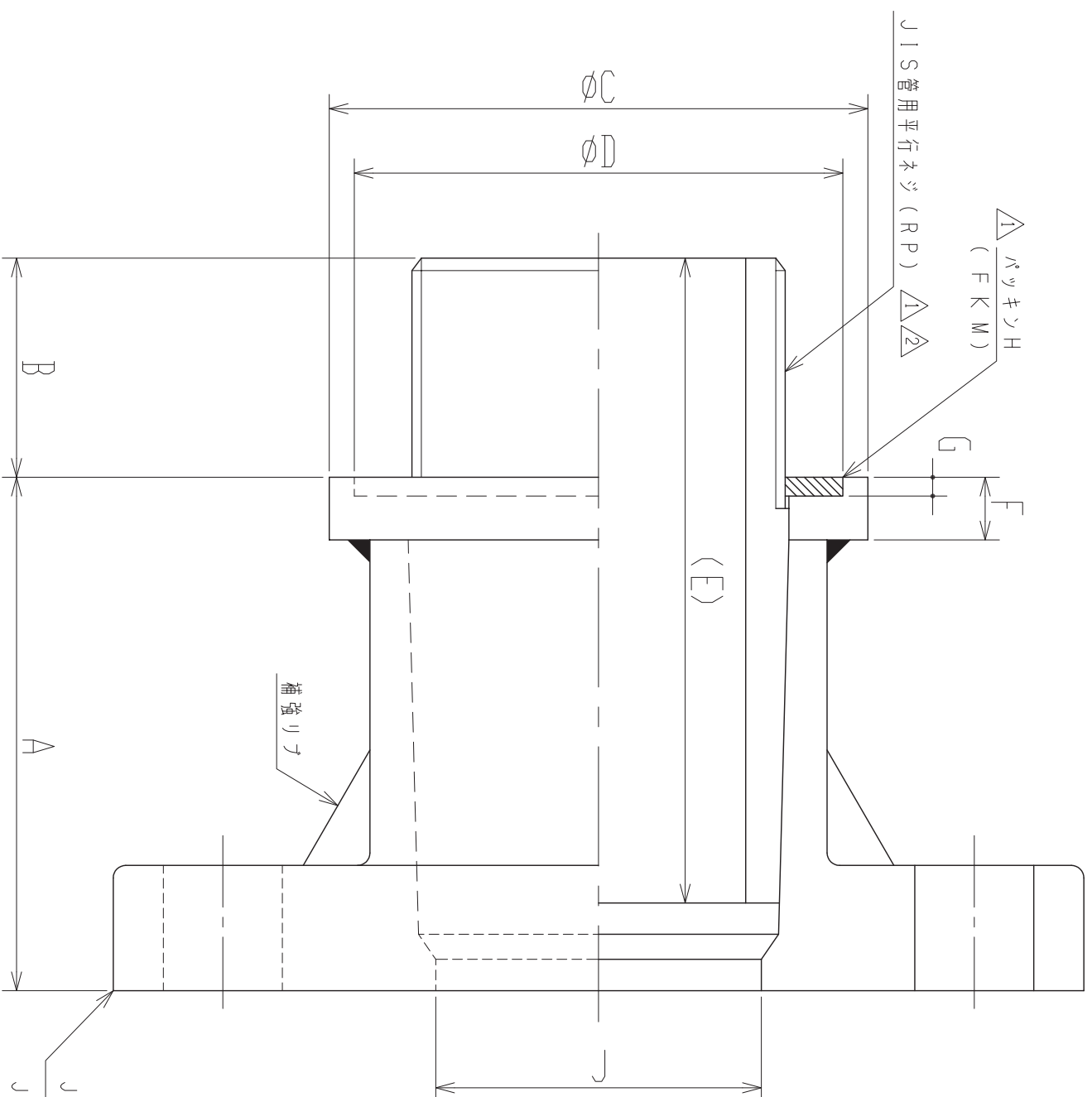


△ 新寸法表

サイズ	A		B	φC	φD	E		F	G	H	J	
	JIS10 <sup>k</sup>	JIS5 <sup>k</sup>				JIS10 <sup>k</sup>	JIS10 <sup>k</sup>				JIS10 <sup>k</sup>	JIS10 <sup>k</sup>
15 <sup>A</sup>	44		25	50	42	63	10	3	3	3	18	
20 <sup>A</sup>	50	50	21	50	44	63	10	3	3	3	22	
25 <sup>A</sup>	56	56	21	65	57	67	10	3	3	3	25	
40 <sup>A</sup>	72	72	32	78	70	93	10	3	3	3	41	
50 <sup>A</sup>	81	81	35	86	78	104	10	3	3	3	53	
65 <sup>A</sup>	80	83	40	108	100	104	10	3	3	3	67	
80 <sup>A</sup>	83	88	44	127	115	113	10	3	3	3	78	
100 <sup>A</sup>	103	112	48	146	136	136	10	3	3	3	100	

△ 使用パイプ一覧

	使用パイプ	外径	内径
15 <sup>A</sup>	丸棒削リ加工品		
20 <sup>A</sup>	18 x 26 VT管	φ26	φ18
25 <sup>A</sup>	24 x 34 VT管	φ34	φ24
40 <sup>A</sup>	37 x 48 VT管	φ48	φ37
50 <sup>A</sup>	47 x 60 VT管	φ60	φ47
65 <sup>A</sup>	60 x 76 VT管	φ76	φ60
80 <sup>A</sup>	75 <sup>A</sup> VP管	φ89	φ77
100 <sup>A</sup>	100 <sup>A</sup> VP管	φ114	φ100



JIS10<sup>k</sup>クラウン  
JIS5<sup>k</sup>クラウン

- △ 記 1. 材質ハPVCトシ、15<sup>A</sup>、20<sup>A</sup>ハ補強リナナシ。  
2. 寸法公差；±1mm