



メカニカル・ゲータ

計測範囲: 1.00 ~ 99,999rpm(回転数、非接触計測)
0.10 ~ 20,000rpm(回転数、メカニカル計測: ローラ直径により異なる)
速度: ローラ直径と計測単位により異なる。
長さ: ローラ直径と計測単位により異なる。
精度: 計測値の±0.02%±1カウント(回転数)
自動電源オフ: 無操作状態で30秒間継続した時
動作温度: 0 ~ 50°C
保管温度: -20 ~ +70°C
電池寿命: 約40時間(アルカリ乾電池)
電源: 単三アルカリ乾電池または充電式バッテリー×2本
保証期間: 1年

消耗品

反射テープ(150mm x 5枚/パック): 製品型番:0554.0493

出荷日:	
S / N:	

この取扱説明書は、保証書もかねております。



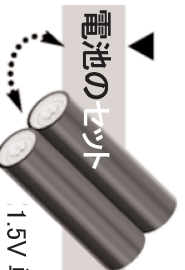
株式会社 テスト

本社営業部: 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-2-15 ハビルプラビル7F
TEL. 045-476-2288 FAX. 045-476-2277
大阪営業所: 〒530-0055 大阪市北区野崎町7-8 梅田パークビル 9F
TEL. 06-6314-3180 FAX. 06-6314-3187
ホームページ: <http://www.testo.jp> e-mail: info@testo.co.jp

testo470デジタル回転計取扱説明書(02.2007)

1

電池のセット



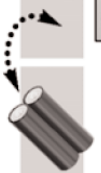
1.5V 単三 × 2

計測を始める前に電池をセットしてください。
単三型乾電池(または充電電池)を2本使用します。



ディスプレイに「LOBAT(電圧低下)」が表示された場合は、電池を交換してください。

LOBAT



本体裏側のバッテリーカバーを開け、電池をセットしてください。



MODE

回転数計測(非接触)

rpm ▶ m/min ▶ m/sec ▶ ft/min ▶ ft/sec ▶ in/min ▶ m ▶ ft ▶ in



計測範囲: 1.00 ~ 99,999 rpm

1. 計測対象物に反射テープ(リフレクター)を貼り付けます。
2. [MODE]ボタンを押し、「rpm」を表示させます。
3. 計測ボタンを押し、計測を行います。



3

MODE

回転数計測(メカニカル)

rpm ▶ m/min ▶ m/sec ▶ ft/min ▶ ft/sec ▶ in/min ▶ m ▶ ft ▶ in



計測範囲: 0.1 ~ 20,000 rpm

1. メカニカル・アダプタを取り付けます。
2. コーン・アダプタを取り付けます。
3. [MODE]ボタンを押し、「rpm」を表示させます。
4. 計測ボタンを押し、計測を行います。



4

2

計測

計測ボタンを押し、電源をオンにします。約秒間のディスプレイテスト後、ローラ直径の設定値が表示され、その後、計測可能状態になります。計測ボタンを押し続けている間、計測が行われます。



[MODE]ボタンで、希望の計測モードを選択します。

rpm → m/min → m/sec → ft/min → ft/sec → in/min → m → ft → in



[MEM]ボタンを押すと、最終値(MEM)/最大値(MAX)/最小値(MIN)/平均値(AV)と表示が切り替わります。

MEM → MAX → MIN → AV



何も操作しない状態が30秒間経くと、電源が自動的にオフになります。

5

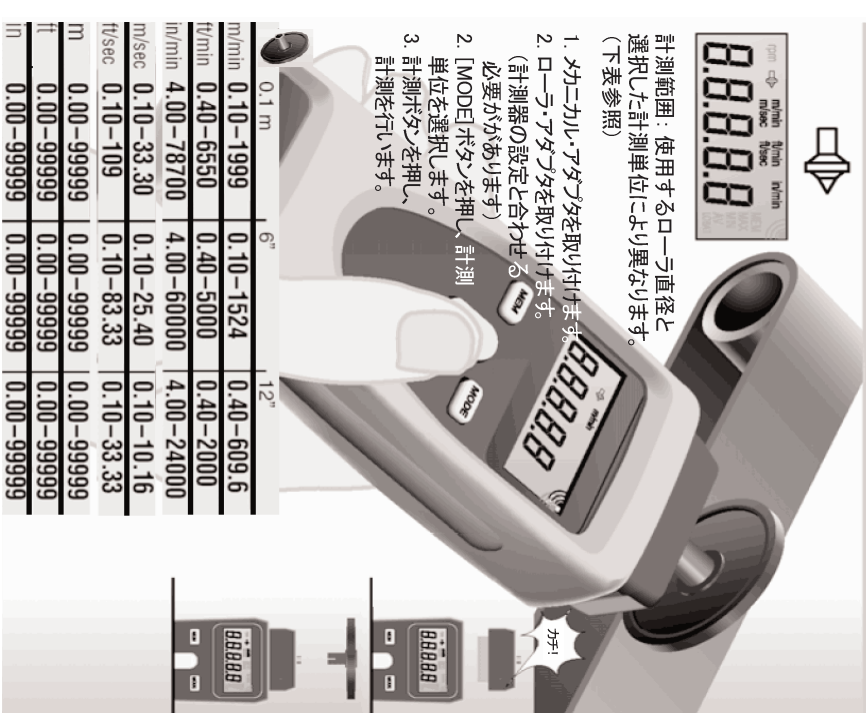
速度計測/長さ計測(メカニカル)

rpm ▶ m/min ▶ m/sec ▶ ft/min ▶ ft/sec ▶ in/min ▶ m ▶ ft ▶ in



計測範囲: 使用するローラ直径と選択した計測単位により異なります。(下表参照)

1. メカニカル・アダプタを取り付けます。
2. コーン・アダプタを取り付けます。(計測器の設定と合わせる必要があります)
3. 計測ボタンを押し、計測を行います。



6

設定

[MEM]ボタンと[MODE]ボタンを同時に押します。現在、設定されているローラアダプタ(測距用円盤)の直径が表示されます。



[MODE]ボタンで、使用するローラ・アダプタ(測距用円盤)の直径を選択します。

6" → 12" → 0.1m

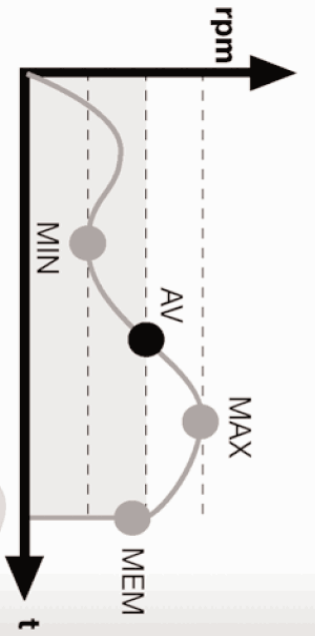


計測ボタンを押し、設定を確認します。



[MEM]ボタン

MEM ▶ MAX ▶ MIN ▶ AV ▶



[MEM]ボタンを押すたびに以下の文言と計測値を表示します。

- MEM: 前回計測の最終値
- MEMとMAX: 計測ボタンを押してから離すまでの最大値
- MEMとMIN: 計測ボタンを押してから離すまでの最小値
- MEMとAV: 計測ボタンを押してから離すまでの平均値



ハンドリング



計測上のご注意
 メカニカル計測のとき、ローラ・アダプタ、コーン・アダプタ等が計測対象の中心、あるいは垂直に当たるようにしてください。

