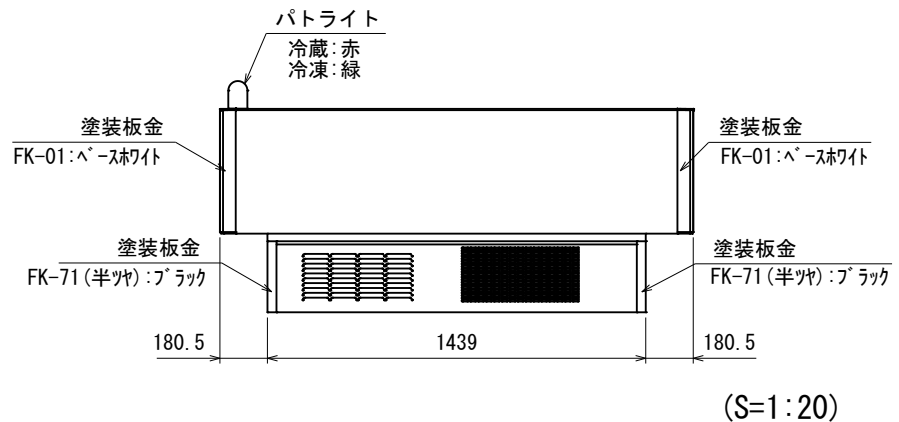


製品特長

- ・マイコン制御
 - ※温度表示器と設定表示器の2つの表示を標準装備
 - ※冷凍冷蔵切替（設定表示器に切替スイッチを搭載）
 - ※霜取：冷却開始から15時間後に自動的に霜取に入ります。
 - ※各種警報：高温警報（Hi）、低温警報（Lo）、フィル清掃（FL）、その他機械警報
 - ※24H停電保障付タイマー（TM基板）による霜取対応可能（オプション）
- ・インバーター冷凍機搭載
 - ※インバーター冷凍機とマイコン制御による高精度な温度制御
- ・100V漏電ブレーカー付
- ・排水蒸発装置付（ダブル仕様）
 - ※本製品を停止すると排水がです。
 - 排水蒸発装置の運転を継続する為に運転停止切替スイッチにて非冷運転（OFF）としてください。
 - ※排水の満水状態（排水処理が必要なタイミング）をお知らせする満水警報ブザー取付可能（オプション）
- ・エコカバー
 - ※作業をおこなっていない場合の冷氣漏れ、無駄な電力を低減



※1 外気条件 温度 27℃ 湿度 70% 周囲風速 0.2 m/s以下

※2 蒸発装置内の蒸発体は消耗品となります。

使用状況にもよりますが、目安として1年で交換してください。

※3 仕様及び外観については改良のため予告なく変更する事があります。

※4 ファンモーター(庫内)は出力2.4W相当DCモーターとなります。

※5 冷凍機、キャスターの一部部品は塩害仕様ではありません。

設置環境や薬品類で、錆び等が発生する可能性があります。

底板許容最大積載質量 (kg)	
底板1枚当たり	10

model name	CLIENT	No.	DATE	SCALE
FMC-62PNBSAXL		TS3-50704-0	2024/12/19	

FMCシリーズ仕様表

形名			FMC-62PNBSAXL		
周囲条件			温度27°C、湿度70%、周囲風速0.2m/s以下		
商品区分/使用温度帯			凍結血漿、血液パック / 冷凍:-20°C、冷蔵2~8°C		
外形寸法 (幅×奥行×高さ)			1800×900×800		
内形寸法 (幅×奥行×高さ)			1586×766×150		
有効内容積		L	182		
棚 (奥行×段数)			-		
作業面積		m ²	1.21		
製品質量		kg	165		
材質	外装		樹脂焼付塗装鋼板、樹脂成形品		
	内装		SUS、樹脂成形品		
	断熱材		硬質ポリウレタン (HFO)		
冷却装置	圧縮機	仕様		全密閉型 DCインバータスクロール	
		公称出力		1100W	
	冷却器		フィンチューブ冷気強制循環式		
	冷媒制御		電子膨張弁		
	凝縮器		フィンチューブ強制空冷式		
	冷媒	冷媒種		R448A	
		充填量	g	1050	
	温度制御		マイコン制御 デジタル温度表示		
	霜取方式		オフサイクルデフロスト定時間霜取		
電源	電源仕様		単相 100V		
	適用コンセント形式		接地形2極15A125V		
	コンセント形状				
	適用ブレーカー容量		15A		
電気特性	周波数	Hz	50/60		
	消費電力	冷却時	W	1025	
		霜取時	W	63	
	電流	冷却時	A	12.5	
		霜取時	A	0.7	
	最大電流	A	14.2		
	運転時力率	-	82		
放熱量	W	970			
換気量	m ³ /h	870			
その他			キャスターφ50		
付属品			排水蒸発装置		

ご注意

仕様及び外観については、改良の為予告なく変更することがあります。