

アロンセラミック D

6-5017-01.02

物性一覧表

項 目		測定条件	アロンセラミック D
ペースト状	外 観		白色一液ペースト
	粘 度 (cp)		50,000
	密 度 (g/cm ³)		2.3
	主 成 分		アルミナ
	pH		12
	硬 化 方 法		150℃ 1時間
硬 化 物	接 着 強 さ (kgf/cm ²)	JIS K-6849 炭素鋼	250
	耐 熱 温 度 (℃)		1,300
	線 膨 張 率 (/℃)	0~600℃平均	8 × 10 ⁻⁶
	熱伝導率 (kcal/m hr℃)		0.68
	圧 縮 強 さ (kgf/cm ²)	JIS R-2206 準拠	2,000
	曲 げ 強 さ (kgf/cm ²)	JIS R-2213 準拠	600
	ピッカース硬さ (Hv20)	JIS R-2244	420
	体積固有抵抗 (cm)	JIS C-2103(23℃55%RH)	8 × 10 ¹⁰
	表面固有抵抗 ()	JIS C-2103(23℃55%RH)	7 × 10 ⁸
	絶縁破壊の強さ (V/mm)	JIS C-2110(23℃55%RH)	4,200
	吸 湿 率 (%)	23℃95%RH72hrs	2
	耐 水 性		
	耐 酸 性		
	耐 アルカリ性		
耐 油 性			
耐 有 機 溶 剤 性			

各種材質の接着の強さ

試験法	被着材質	線膨張率(/℃)	アロンセラミック D
引張り接着強さ (JIS K-6849) (kgf/cm ²)	炭素鋼(SS-41)	12 × 10 ⁻⁶	250
	ステンレス(SUS-304)	17 × 10 ⁻⁶	250
	銅	17 × 10 ⁻⁶	215
	黄銅	19 × 10 ⁻⁶	60
	亜鉛	26 × 10 ⁻⁶	90
	アルミニウム	23 × 10 ⁻⁶	135
	チタン	9 × 10 ⁻⁶	155
	タンゲステン	4.6 × 10 ⁻⁶	180
圧縮せん断 接着強さ (JIS K-6852) (kgf/cm ²)	炭素鋼(SS-41)	12 × 10 ⁻⁶	280
	軟質ガラス	9.5 × 10 ⁻⁶	110
	バイレックスガラス	3.2 × 10 ⁻⁶	120
	石英ガラス	0.5 × 10 ⁻⁶	115
	アルミナ	8 × 10 ⁻⁶	60
	コーディアライト	1.5 × 10 ⁻⁶	90
	カーボン	3.3 × 10 ⁻⁶	45

硬化条件：23℃で16時間放置後90℃で1時間加熱脱水し更に150℃で2時間加熱硬化し自然放冷。
母材破壊