

見 本



1. 校正器物の仕様

1) ひょう量の種類：単目量

2) ひょう量、目量および目量の数：210 g/0.0001 g/2,100,000

2. 校正に使用した分銅

公称値	識別	補正值	拡張不確かさ	証明書番号
50 g	4	+0.002 mg	0.030 mg	134319A
100 g	4	+0.021 mg	0.045 mg	134319A
200 g	4 ₁	+0.013 mg	0.090 mg	134319A

3. 校正時の環境条件

1) 温度 22.8 °C～22.9 °C

2) 湿度 48.7 %～49.8 %

3) 気圧 1022 hPa～1022 hPa

4. 繰返し性 *試験荷重=200 g

No.	指示値
1	200.0000 g
2	200.0001 g
3	200.0000 g
4	200.0001 g
5	200.0001 g
6	200.0001 g

$s = 0.00005 \text{ g}$