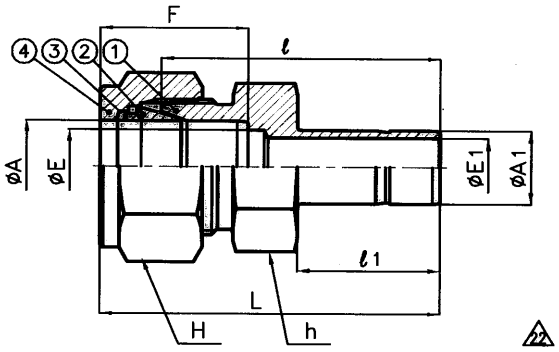
DRE※※－※※ △22

真直度 —
平面度 ▱
真円度 ○
円筒度 ⌭
平行度 //
直角度 ⊥
位置度 ⌖
同軸度 ◎
対称度 ⌯
振れ ↗



※E1が－の場合はEと同一寸法 △22

Part No	A O.D.	A mm	A1 O.D.	A1 mm	E	E1	h (HEX) O.D.	h (HEX) mm	H (HEX) O.D.	H (HEX) mm	ℓ	ℓ1	L	F
DRE 1－ 2 ss			1/8	3.18		2.0	5/16	7.94			25.4	14.0	29.4	
DRE 1－ 4 ss	1/16	1.59	1/4	6.35	1.3	4.8	5/16	7.94	5/16	7.94	27.9	16.5	31.9	8.9
DRE 1－ 6 ss			3/8	9.53		7.1	7/16	11.11			30.0	18.0	34.0	
DRE 2－ 1 ss			1/16	1.59		0.6	7/16	11.11			23.0	10.0	29.7	
DRE 2－ 2 ss			1/8	3.18		2.0	7/16	11.11			27.0	14.0	33.7	
DRE 2－ 3 ss			3/16	4.76		3.0	7/16	11.11			27.7	14.8	34.4	
DRE 2－ 4 ss	1/8	3.18	1/4	6.35	2.3	4.8	7/16	11.11	7/16	11.11	29.5	16.5	36.2	13.0
DRE 2－ 5 ss			5/16	7.94		6.4	7/16	11.11			30.2	17.2	36.9	
DRE 2－ 6 ss			3/8	9.53		7.1	7/16	11.11			31.0	18.0	37.7	
DRE 2－ 8 ss			1/2	12.70		9.9	9/16	14.29			37.4	23.5	44.1	
DRE 2－12 ss			3/4	19.05		15.0	7/8	22.23			40.0	25.2	46.7	
DRE 3－ 2 ss			1/8	3.18		2.0	7/16	11.11			28.0	14.0	34.7	
DRE 3－ 4 ss	3/16	4.76	1/4	6.35	3.0	4.8	7/16	11.11	1/2	12.70	30.5	16.5	37.2	13.8
DRE 3－ 5 ss			5/16	7.94		6.4	7/16	11.11			31.2	17.2	37.9	
DRE 3－ 8 ss			1/2	12.70		9.9	9/16	14.29			38.0	23.5	46.8	
DRE 4－ 2 ss			1/8	3.18		2.0	1/2	12.70			29.5	14.0	37.0	
DRE 4－ 3 ss			3/16	4.76		3.0	1/2	12.70			30.2	14.8	37.7	
DRE 4－ 4 ss			1/4	6.35		－	1/2	12.70			31.8	16.5	39.3	
DRE 4－ 5 ss			5/16	7.94		6.4	1/2	12.70			32.5	17.2	40.0	
DRE 4－ 6 ss	1/4	6.35	3/8	9.53	4.8	7.1	1/2	12.70	9/16	14.29	33.3	18.0	40.8	15.4
DRE 4－ 8 ss			1/2	12.70		9.9	9/16	14.29			39.0	23.5	46.5	
DRE 4－10 ss			5/8	15.88		12.7	11/16	17.46			40.7	25.2	48.2	
DRE 4－12 ss			3/4	19.05		15.0	7/8	22.23			43.0	25.2	50.5	
DRE 4－16 ss			1	25.40		20.1	1－1/16	26.99			50.0	32.5	57.5	

④		ナット	1	SUS316	
③		バックフェルール	1	SUS316	
②		フロントフェルール	1	SUS316	
①		本体	1	SUS316	
品番	図番	名称	個数	材質	備考

材質		素材寸法		処理			
検図	長 18.9.12 瀬	承認	鈴 18.9.12 木	BI-LOK<INCH> DRE※※－※※ss ①			
設計	—	製図	仲 18.9.12 島	尺度 NTS	図番	DRE※※－※※ △22	
				レジューサ (~1/4OD)			
				イハラサイエンス株式会社			

記号	記事	日付	変更	確認
△22	サイズ追加	'08.12.11	仲島	ナガセ
△21	サイズ追加－③	'08.10.08	藤原	ナガセ
△20	サイズ追加－③	'08.05.16	仲島	ナガセ
来歴	△19 サイズ追加－②による全面書換			

関連図番

普通寸法差（削り加工）（中級）

寸法区分 mm	寸法差 mm	寸法区分 mm	寸法差 mm
1以上 4以下	± 0.1	250をこえ 1000以下	± 0.8
4をこえ 16以下	± 0.2	1000 〃 2000 〃	± 1.0
16をこえ 63以下	± 0.3	2000をこえ 4000以下	± 1.5
63をこえ 250以下	± 0.4		