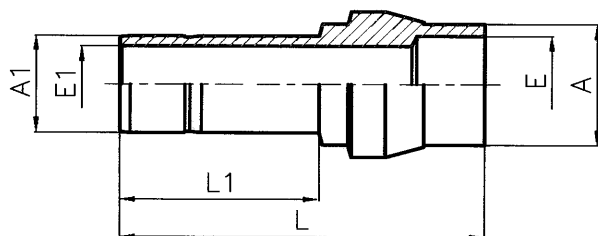


真直度
平面度
真円度
円筒度
平行度
直角度
位置度
同軸度
对称度
振れ



注)E1が — の場合Eと同一寸法

Part No.	A TUBE OD		A1 TUBE OD		E	E1	L	L1
	in	mm	in	mm				
DPC 1- 1 ss	1/16	1.59	1/16	1.59	0.6	—	15.4	10.0
DPC 2- 1 ss	1/8	3.18	1/16	1.59	2.1	0.6	21.0	10.0
DPC 2- 2 ss			1/8	3.18		—	24.6	16.3
DPC 4- 1 ss	1/4	6.35	1/16	1.59	4.8	0.6	22.4	10.0
DPC 4- 2 ss			1/8	3.18		2.1	28.7	16.3
DPC 4- 4 ss			1/4	6.35		—	27.7	18.8
DPC 5- 5 ss	5/16	7.94	5/16	7.94	6.3	—	28.9	20.0
△ DPC 6- 2 ss	3/8	9.53	1/8	3.18	7.6	2.1	29.0	16.3
DPC 6- 4 ss			1/4	6.35		4.8	31.5	18.8
DPC 6- 6 ss			3/8	9.53		—	29.5	20.3
DPC 8- 4 ss	1/2	12.7	1/4	6.35	9.9	4.8	38.7	18.8
DPC 8- 6 ss			3/8	9.53		7.6	40.2	20.3
DPC 8- 8 ss			1/2	12.7		—	42.4	26.2
△ DPC10- 8 ss	5/8	15.88	1/2	12.7	12.7	9.9	48.3	26.2
DPC10-10ss			5/8	15.88		—	45.8	27.7
△ DPC12- 4 ss	3/4	19.05	1/4	6.35	15.0	4.8	40.7	18.8
DPC12- 6 ss			3/8	9.53		7.6	42.2	20.3
DPC12- 8 ss			1/2	12.7		9.9	45.0	23.1
DPC12-12ss			3/4	19.05		—	45.8	27.7
△ DPC16- 8 ss	1	25.4	1/2	12.7	20.1	9.9	△ 52.2 49.1	△ 26.2 23.1
△ DPC16-12ss			3/4	19.05		15.0	53.7	27.7
DPC16-16ss			1	25.4		—	58.0	36.0

△								品番	図番	名称	個数	材質	備考
△								材質	SUS316	素材寸法	処理		
△9	寸法訂正	'08.12.1	藤原	ナガセ				検図	長 15.8.01 瀬	承認	長 15.8.01 瀬	DPC *** - *** SS	
△8	サイズ追加	'08.5.15	藤原	ナガセ								ポートコネクター	
△7	サイズ追加	'05.2.14	安達	ナガセ								DPC *** - *** SS	
△6	サイズ追加	'04.11.8	安達	ナガセ								ポートコネクター	
△5	サイズ追加	'04.3.12	菊池	ナガセ								DPC *** - *** SS	
記号	記	事	日付	変更	確認	関連図番			設計	製図	尺度	NTS	図番
来歴	△4 サイズ追加による全面書換					普通寸法差 (削り加工) (中級)			—	菊池	DPC *** - *** SS		
						寸法区分 mm	寸法差 mm	寸法区分 mm	寸法差 mm				
						1以上 4以下	± 0.1	2500以上 10000以下	± 0.8				
						4以上 16以下	± 0.2	1000 2600	± 1.0				
						16以上 63以下	± 0.3	2000以上 4000以下	± 1.5				
						63以上 250以下	± 0.4						

普通寸法差 (削り加工) (中級)			
寸法区分 mm	寸法差 mm	寸法区分 mm	寸法差 mm
1以上 4以下	± 0.1	2500以上 10000以下	± 0.8
4以上 16以下	± 0.2	10000以上 20000以下	± 1.0
16以上 63以下	± 0.3	20000以上 40000以下	± 1.5
63以上 250以下	± 0.4		