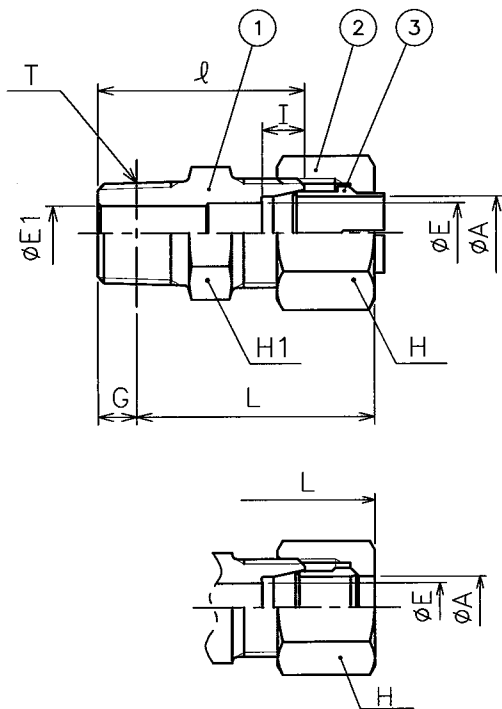


- 真直度 —
- 平面度 ▭
- 真円度 ○
- 円筒度 ∩
- 平行度 //
- 直角度 ⊥
- 位置度 ⊕
- 同軸度 ⊙
- 対称度 ≡
- 振れ ↗

KCT※※□※※OE



*印サイズの形状

継手の呼び	適用管外径 (R)		E	E1	基準径の位置		六角対辺		l	φ	手締め (L)	重量 (kg)
	A	T			G	H1	H					
* KCT04-010N	4	1/8	2.5	2.5	3.97	12	12	6	22	25.5	0.018	
KCT06-010E	6	1/8	4	4	3.97	14	14	7	28	34.5	0.029	
KCT06-020E	6	1/4	4	4	6.01	17	14	7	33	37.5	0.038	
KCT06-030E	6	3/8	4	4	6.35	19	14	7	34	38	0.056	
KCT08-010E	8	1/8	6	4	3.97	17	17	7	29	35.5	0.043	
KCT08-020E	8	1/4	6	6	6.01	17	17	7	33	37.5	0.046	
KCT08-030E	8	3/8	6	6	6.35	19	17	7	34	38	0.064	
KCT10-020E	10	1/4	7	7	6.01	17	19	7	33	38.5	0.051	
KCT10-030E	10	3/8	8	8	6.35	19	19	7	34	39	0.059	
KCT10-040E	10	1/2	8	8	8.16	22	19	7	39	42.5	0.095	
KCT12-020E	12	1/4	10	7	6.01	19	22	7	33	38.5	0.068	
KCT12-030E	12	3/8	9	9	6.35	19	22	7	34	39	0.071	
KCT12-040E	12	1/2	10	10	8.16	24	22	7	39	42.5	0.103	
KCT15-030E	15	3/8	12	9	6.35	24	27	7.5	37	43	0.114	
KCT15-040E	15	1/2	12	12	8.16	24	27	7.5	41	45.5	0.120	
KCT16-030E	16	3/8	13	9	6.35	27	30	7.5	37	43	0.144	
KCT16-040E	16	1/2	12	12	8.16	27	30	7.5	41	45.5	0.148	
KCT18-030E	18	3/8	14	9	6.35	27	32	8	37	43	0.151	
KCT18-040E	18	1/2	14	12	8.16	27	32	8	41	45.5	0.162	
KCT20-040E	20	1/2	17	12	8.16	30	36	8	43	47.5	0.212	
KCT20-060E	20	3/4	17	16	9.53	30	36	8	45	48	0.228	
KCT22-040E	22	1/2	18	12	8.16	32	36	9	43	47.5	0.203	
KCT22-060E	22	3/4	18	16	9.53	32	36	9	45	48	0.220	
KCT25-060E	25	3/4	20	16	9.53	36	41	10	46	50	0.292	
KCT25-080E	25	1	20	20	10.39	36	41	10	49	52	0.327	
KCT28-060E	28	3/4	22	16	9.53	41	46	10	48	52.5	0.381	
KCT28-080E	28	1	22	22	10.39	41	46	10	51	54.5	0.396	
KCT30-080E	30	1	25	22	10.39	41	46	10	51	55	0.389	
KCT30-100E	30	1 1/4	25	25	12.70	46	46	10	55	57	0.513	
KCT35-100E	35	1 1/4	28	28	12.70	46	55	11	55	60	0.684	
* KCT38-120N	38	1 1/2	32	32	12.70	50	60	12	57	64	0.769	
* KCT40-120N	40	1 1/2	32	32	12.70	55	60	12	62	69	0.867	
* KCT42-120N	42	1 1/2	34	34	12.70	55	60	12	62	69	0.805	
* KCT50-160N	50	2	40	40	15.88	65	75	12	71	76.5	1.489	

△					
△					
△					
△					
△					
△					
△					
記号	記	事	日付	変更	確認
来歴					

関連図番			
JIS B 0405 普通公差 (中級)			
寸法区分 mm	寸法差 mm	寸法区分 mm	寸法差 mm
0.5 以上 3 以下	±0.1	3 以上 400 以下	±0.5
3 以上 6 以下	±0.1	400 以上 1000 以下	±0.8
6 以上 30 以下	±0.2	1000 以上 2000 以下	±1.2
30 以上 120 以下	±0.3	2000 以上 4000 以下	±2

3		スリーブ	1		P処理 (NE形のみ)
2		ナット	1	S25C or S45C 又は相当品	P処理
1		本体	1	S25C or S45C 又は相当品	P処理
品番	図番	名称	個数	材質	備考
検	千田 10.11.2 付知	承	湯 10.11.03 本	鋼管用くい込み継手 コネクタ (オス)	
設		製	今 10.10.27 井	尺	× 図
計		図		KCT※※□※※OE	
イハラサイエンス株式会社					