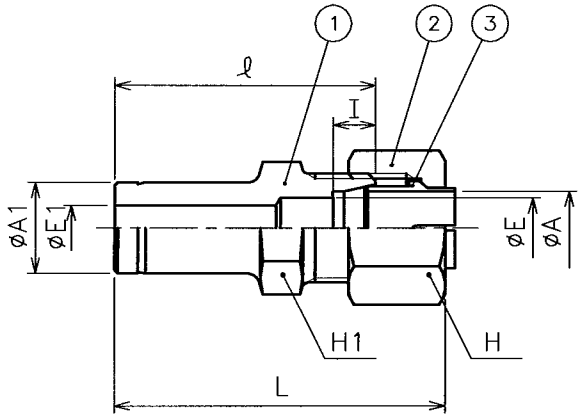
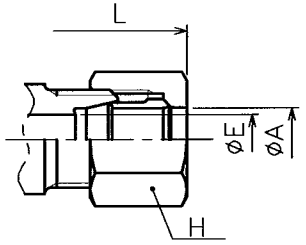
真直度 —
平面度 ▱
真円度 ○
円筒度 ⌭
平行度 //
直角度 ⊥
位置度 ⌖
同軸度 ◎
対称度 ⌯
振れ ↗

KRE※※-※※OE





※印サイズの形状

継手の呼び	対応する継手の呼び	A1	適用管外径 A	E	E1	六角対辺 H1	六角対辺 H	l	ℓ	手締め (L)	重量 (kg)
KRE08-060E	8	8	6	4	4	14	14	7	39	49.5	0.032
KRE10-060E	10	10	6	4	7	14	14	7	40	50.5	0.033
KRE10-080E	10	10	8	6	6	17	17	7	40	50.5	0.046
KRE12-060E	12	12	6	4	8	14	14	7	41	51.5	0.036
KRE12-080E	12	12	8	6	8	17	17	7	41	51.5	0.048
KRE12-100E	12	12	10	8	8	17	19	7	41	52.5	0.054
KRE15-080E	15	15	8	6	10	17	17	7	43	53.5	0.055
KRE15-100E	15	15	10	8	10	17	19	7	43	54.5	0.061
KRE16-060E	16	16	6	4	11	17	14	7	43	53.5	0.049
KRE16-100E	16	16	10	8	8	17	19	7	43	54.5	0.071
KRE16-120E	16	16	12	10	10	19	22	7	43	54.5	0.076
KRE18-100E	18	18	10	8	8	19	19	7	44	55.5	0.087
KRE18-150E	18	18	15	12	12	24	27	7.5	46	58.5	0.123
KRE20-060E	20	20	6	4	14	22	14	7	45	55.5	0.072
KRE20-120E	20	20	12	10	14	22	22	7	45	56.5	0.092
KRE20-160E	20	20	16	13	13	27	30	7.5	47	59.5	0.159
KRE22-150E	22	22	15	12	12	24	27	7.5	48	60.5	0.145
KRE22-180E	22	22	18	14	14	27	32	8	48	60.5	0.175
KRE25-160E	25	25	16	13	17	27	30	7.5	50	62.5	0.177
KRE25-200E	25	25	20	17	17	30	36	8	52	64.5	0.231
KRE28-180E	28	28	18	14	20	30	32	8	52	64.5	0.210
KRE28-220E	28	28	22	18	18	32	36	9	52	64.5	0.244
KRE30-200E	30	30	20	17	17	32	36	8	53	65.5	0.291
KRE30-250E	30	30	25	20	20	36	41	10	54	67.5	0.322
KRE35-220E	35	35	22	18	18	36	36	9	58	70.5	0.383
KRE35-280E	35	35	28	22	22	41	46	10	60	74	0.464
KRE38-250E	38	38	25	20	26	41	41	10	61	74.5	0.424
KRE38-300E	38	38	30	25	25	41	46	10	63	77.5	0.475

品番	図番	名称	個数	材質	備考
3		スリーブ	1		P処理
2		ナット	1	S25C or S45C 又は相当品	P処理
1		本体	1	S45C 又は相当品	P処理

材質		素材寸法		処理	
検図	千田 '10.11.-2 付知	承認	湯 '10.11.03 本	鋼管用くい込み継手 レジューサー	
設計	—	製図	吉村 由 10.9.15 岐阜 二	尺度 ×	図番 KRE※※-※※OE

イハラサイエンス株式会社

記号	記事	日付	変更	確認
△				
△				
△				
△				
△				
△				
△				
来歴				

関連図番

JIS B 0405 普通公差 (中級)

寸法区分 mm	寸法差mm	寸法区分 mm	寸法差mm
0.5 以上 3 以下	±0.1	120 をこえ 400 以下	±0.5
3 をこえ 6 以下	±0.1	400 をこえ 1000 以下	±0.8
6 をこえ 30 以下	±0.2	1000 をこえ 2000 以下	±1.2
30 をこえ 120 以下	±0.3	2000 をこえ 4000 以下	±2