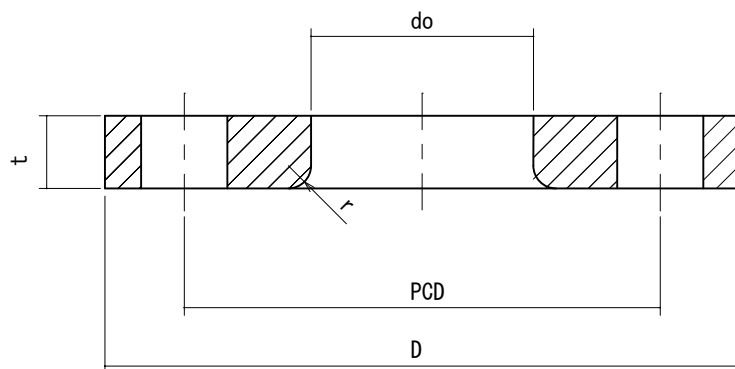


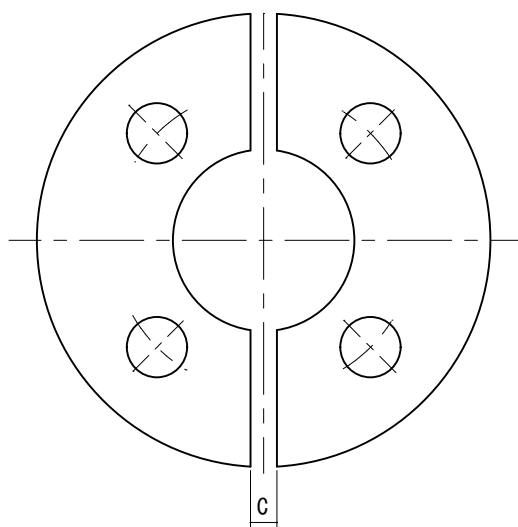


単位 : mm

A	B	適用管 外径	内径 (do)	外径 (D)	厚 (t)	面取 (r)	穴中心 (PCD)	穴数 (N)	穴径	割切口 (C)	重量 (Kg) (参考)
15A	1/2	21.7	23.4	95	12	3	70	4	15	2~3.5	0.56
20A	3/4	27.2	28.9	100	14	6	75	4	15	2~3.5	0.72
25A	1	34	35.6	125	14	6	90	4	19	2~3.5	1.12
32A	1-1/4	42.7	44.3	135	16	6	100	4	19	2~3.5	1.47
40A	1-1/2	48.6	50.4	140	16	6	105	4	19	2~3.5	1.55
50A	2	60.5	62.7	155	16	6	120	4	19	2~3.5	1.86
65A	2-1/2	76.3	78.7	175	18	6	140	4	19	2~3.5	2.58
80A	3	89.1	91.6	185	18	6	150	8	19	2~3.5	2.58
100A	4	114.3	116.9	210	18	6	175	8	19	2~3.5	3.12
125A	5	139.8	143.0	250	20	7	210	8	23	2~3.5	4.73
150A	6	165.2	168.4	280	22	7	240	8	23	2~3.5	6.30
200A	8	216.3	219.5	330	22	7	290	12	23	2~3.5	7.46
250A	10	267.4	271.7	400	24	7	355	12	25	2~3.5	11.0
300A	12	318.5	322.8	445	24	7	400	16	25	2~3.5	12.6

* フランジ寸法 : JIS B2220に準じる

* 溶融亜鉛メッキ



履歴											
発行	2022/11/15									坂本	田澤
日付										担当	承認
材質	GB Q235 (JIS G3101相当)				尺度		品名	鋼製 10K SOP-LJ 鉄ル-ス-リ(白)			
表面処理		承認	検図	作製	—		図番	10Kル-ス-FF-リ			
ISHIGURO イシグロ株式会社		田澤	坂本	坂本							