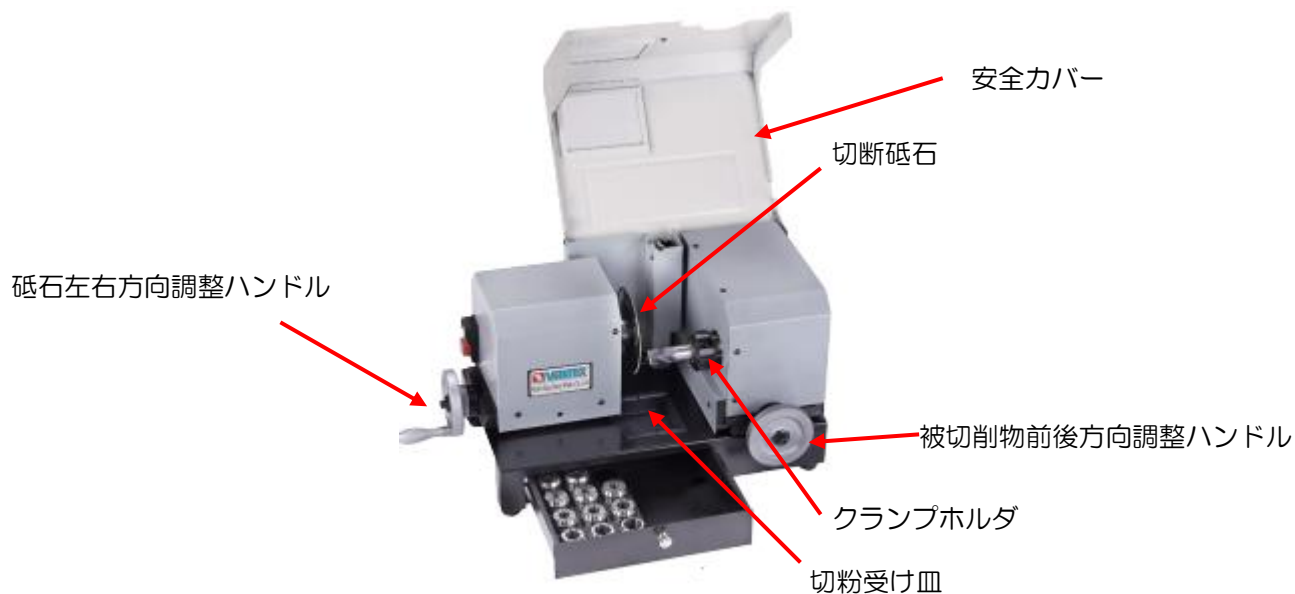


この度は、バーテックス・エンドミル、ドリル切断機 VEC-20 をご採用頂き有難うございました。本製品をご使用（操作、メンテナンス）になる前に、この取扱説明書をよくお読み頂き、安全注意事項を十分ご理解のうえ、ご使用ください。取り扱いを誤った場合は重大な事故につながる恐れがあります。また、この取扱説明書を紛失しないよう大切に保管してください。



### 注意事項

- ◆ コネクタ、電源コードにぐらつき、接触不良がないことを確認してください。
- ◆ 故障もしくは異音が出た場合、直ちに電源を切り、コンセントからコネクタを抜き、その後検査・修理を行ってください。
- ◆ 無人運転をしないでください。その場から離れる際は必ず電源を落としてください。
- ◆ 飲酒後、体調が悪いとき、鎮静剤を飲んだ後等は機械を操作しないでください。

### 主な用途と特徴

- 本商品は簡単操作で誰にでも簡単にエンドミル、ドリルを切断することができます。
- 砥石とワークが同時に回転し、効率良く切断できます。

### スペック

切断能力 :  $\Phi 2.0 \sim 20.0 \text{mm}$

電源 : AC100V (50Hz/60Hz)

砥石(標準付属) : VEC-20-Cx5 枚 (HSS 用)  
VEC-20-Dx1 枚 (超硬用)

コレット(標準付属) : ER32-4.0、5.0、6.0、8.0、10.0、12.0、13.0、15.0、16.0、18.0、20.0x  
各1個

その他標準付属品 : フランジ (2 枚組)、六角棒レンチ、ナット用レンチ

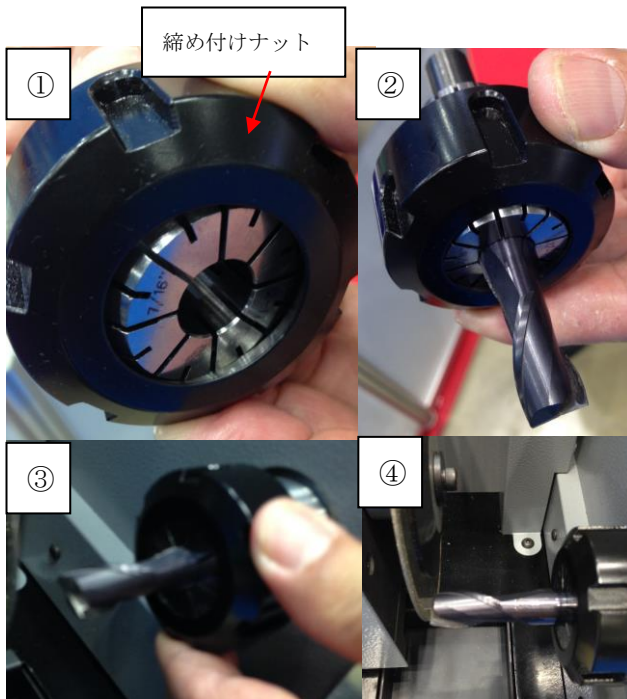
本体サイズ : W530×D352×H260mm

本体質量 : 45.5kg

## 切断の作業手順

### 1. 被切断物をクランプホルダにセットします。

- ◆ 被切削物を装着する前に、被切削物及び使用するコレットの内側・締め付けナットの内側から、エアダスタやウエスを用いて切粉やホコリを取り除いてください。
- ◆ 写真① 被切削物に合ったコレットを引き出しから取り出し、締め付けナットにコレットを傾けて挿入してください。
- ◆ 写真② コレットをまっすぐに締め付けナットに取り付けてから、被切削物をコレットの中に通してください。
- ◆ 写真③ 上記の手順で組み立てられた締め付けナット、コレット及び被切削物をクランプホルダへ差し込み、被切削物の長さを調整してから、締め付けナットを締め付けてください。
- ◆ 写真④ 機械本体左側にある「砥石左右方向調整ハンドル」で切断したい長さに合わせて砥石の位置を調整してください。
- ◆ 安全カバーを閉め、電源を入れ、モータの回転が安定したら、「被切削物前後方向調整ハンドル」を回しながら、砥石を被切削物に当て、切断してください。



## 砥石の交換方法

- ◆ 安全カバーを開け、付属の六角レンチで、砥石中央の固定ネジを外してください。
- ◆ フランジ⇒砥石⇒フランジの順で外してください。
- ◆ エアダスタやウエスを用いてフランジやシャフトに付いている切粉やホコリを取り除いてください。
- ◆ フランジ⇒新しい砥石⇒フランジの順で取り付けてください。
- ◆ 固定ネジでしっかりと締めつけてから安全カバーを閉じ、電源を入れ、回転を確認してください。

【注意】 砥石の交換並びに本体の手入れ及びメンテナンスを行う場合は必ず電源プラグを外してから開始してください。