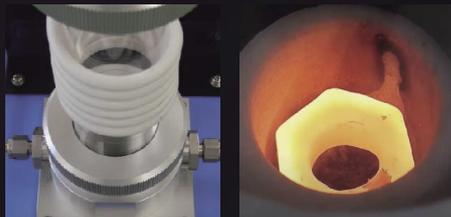


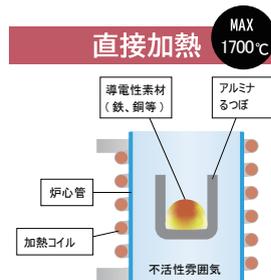
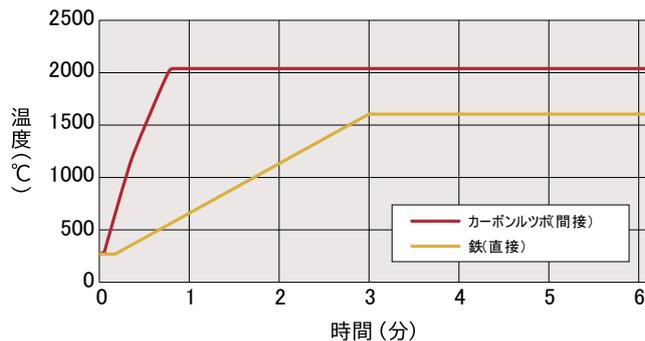
高周波誘導加熱装置(ガス置換式)

超高温 × 超高速加熱

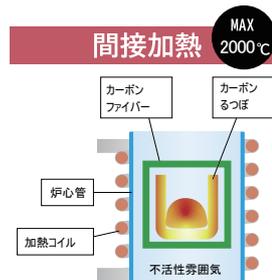
Point
① 加熱状態が視える
真空・ガス置換部(石英管部)



材質別加熱特性(参考)



導電性の材質はアルミナ性のるつぼで加熱します。



非導電性の材質はカーボン性のるつぼを加熱し、その熱を伝えます。より高温にするためには断熱保温材を使います。

高周波誘導加熱装置(ガス置換式)

品番	型番	仕様
4-6180-01	MUAS	ガス置換用石英管付き標準モデル
4-6180-02	MUAS-TM	放射温度計付き
4-6180-03	MUAS-TMPU	放射温度計+真空ポンプ(配管セット)付き

※ご使用には高周波利用許可申請が必要ですので、お問い合わせください。
※サンプル評価等テストが必要な場合には有償で承っております。お問い合わせください。

- 誘導加熱方式により、素早い加熱が可能です。
- 放射温度計搭載モデル(MUAS-TM)と真空ポンプも搭載したモデル(MUAS-TMPU)があります。
- 炉内温度を上げるのではなく、被加熱金属を直接加熱するため予熱が不要です(例: 純鉄50g を3分以内で熔融可能)。
- 導電性ルツボを使用することで、無機材料の間接加熱も可能です。
- 石英管内は真空やガス置換が可能ですので、被加熱材料の酸化を抑え特性を最大限に引き出すことが可能です。
- 操作性に優れたタッチパネルを採用しており、設定や確認が容易です。
- ◆ 仕様
 - 外寸法: 460×390×700mm (4-6180-01本体のみ)
 - 重量: 約20kg ● 高周波出力: 2.8kW ● 発振周波数: 410kHz ±10kHz
 - 出力制御: 手動ボリュームによるマニュアル制御
 - 出力制御範囲: 20~100% ● 電源: 単相AC200V 50/60Hz 20A
 - 付属品: 電源ケーブル5m(先端M5丸端子仕上げ)×1本・冷却水配管3m×2本、アルミナるつぼ、カーボンるつぼ、カーボンファイバー

放射温度計セット



最高 2000 °C まで、温度を確認しながら操作する場合に必要です。

真空ポンプセット



(ガスフローのみで使用する場合には不要)

酸素を徹底的に除去したい場合に必要です。



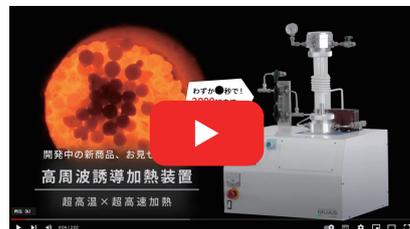
サンプル評価やより詳しいお問い合わせにはお客様ご記入シートのご記入をお願いします。

ご記入シートのダウンロードはこちらから →

AXEL



【動画】



← 動画もこちらからご視聴いただけます。