

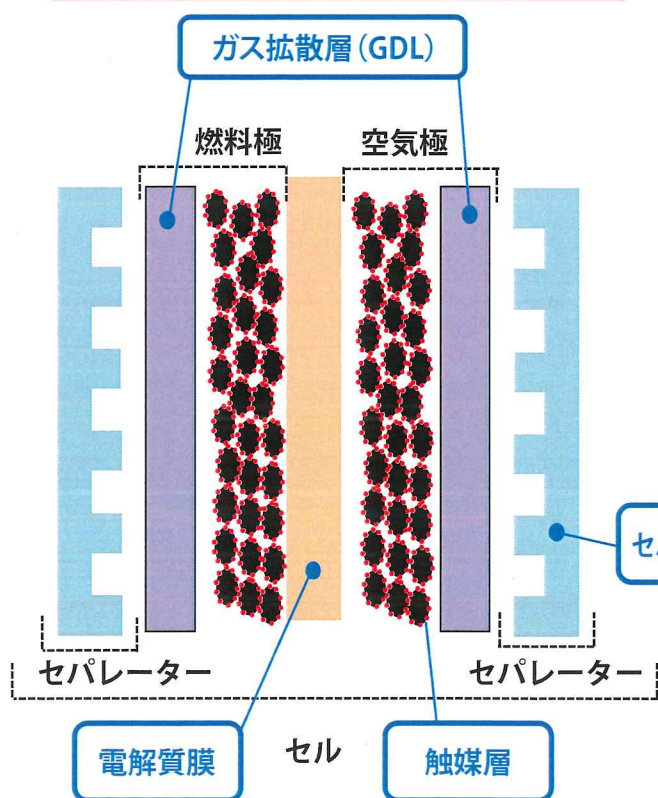
# 金属多孔質体



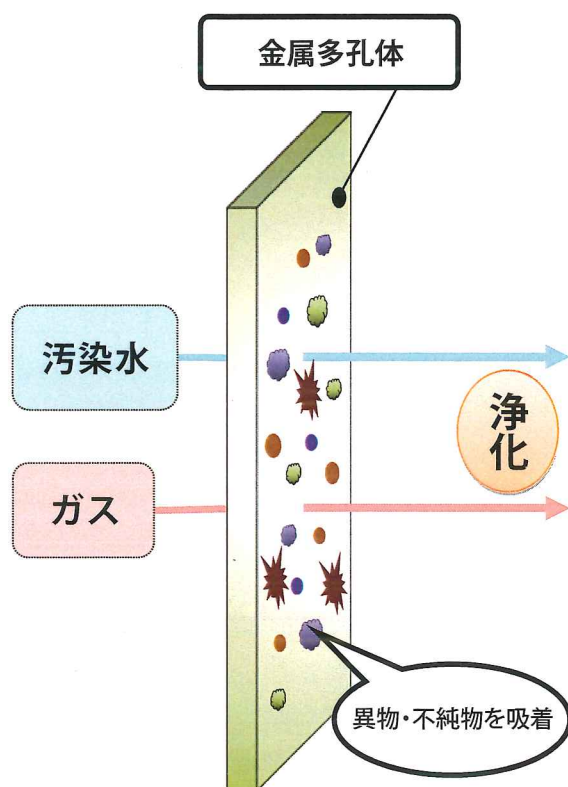
\* 合金、セラミック材での作製や触媒コートなど試作対応します。

## 用途例

燃料電池 部材  
ガス拡散層・セパレーター etc



吸着フィルター



# 金属多孔質体



## ● 金属多孔質体 材質別／寸法表

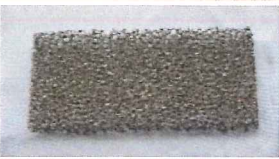



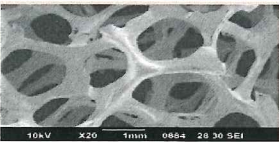
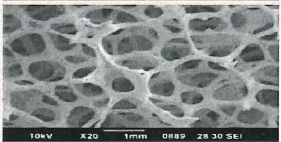
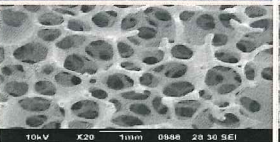
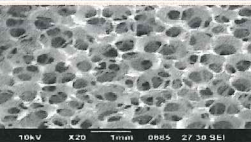



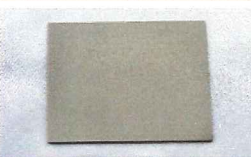
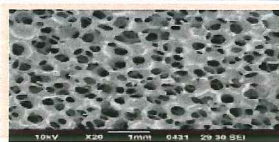
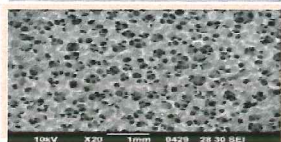
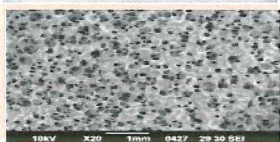
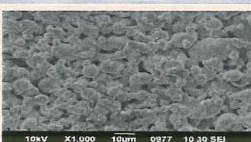
材質		SUS316L/Ti	Ni	Cu	Ag
厚み (mm)	MAX	10	15	5	2(実績値)
	MIN	0.8 *1 *2	1.6 *1 *2	0.8 *1 *3	0.8 *1 *3
寸法 (mm)	MAX	250×200	500×500	250×150	150×150
	MIN	10×10	10×10	10×10	10×10

\*1 気孔径の大きいMF-8～MF-13メッシュでは最小厚み5mm～となります。

\*2 厚み方向のプレス成形にて最小0.3mmまで調整可能です。

\*3 厚み方向のプレス成形にて0.5mm調整可能です。

## ● 金属多孔質体 メッシュ別 特性表 (SUS316Lの場合)

メッシュ 番手	No.	①	②	③	④
	品番	MF-8	MF-13	MF-20	MF-30
外観写真					
SEM画像					
気孔径(平均値)		1.27mm	1.00mm	0.51mm	0.43mm
気孔率(平均値)		98%	97%	94%	93%
メッシュ 番手	No.	⑤	⑥	⑦	⑧
	品番	MF-40	MF-55	MF-80A	低気孔率グレード
外観写真					
SEM画像					
気孔径(平均値)		0.31mm	0.20mm	0.16mm	数μm～数十μm
気孔率(平均値)		90%	86%	84%	10～30%